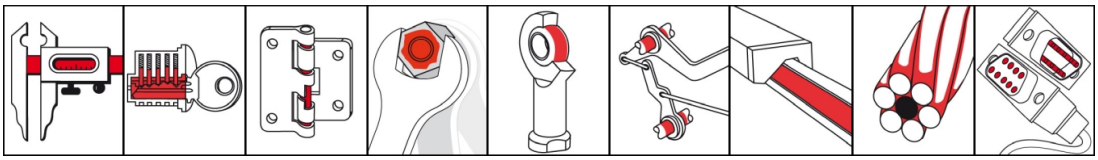
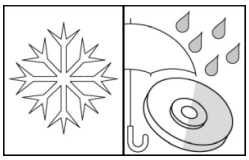


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 641
Wartungsöl, Spray





Beschreibung

Wartungsöl zur Demontage, Schmierung und Pflege von Maschinenelementen und Metalloberflächen.

Einsatzgebiete

- Demontage aller festsitzenden oder schwergängigen Bauteile oder Maschinenelemente, wie z.B. Türschlösser, Scharniere, Schrauben, Bolzen, Buchsen, Kurbeln, Gestänge, Ventile, Gleitschienen, Seilzügen, Wellen, usw.
- Schmierung von feinmechanischen Instrumenten, Messinstrumenten, Büro- und Computerausrüstung usw., auch bei tiefen Temperaturen

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch ideale Kombination von Mineralöl und Additiven mit Lösemittel
- Vielseitiger Einsatz im gesamten Instandhaltungsbereich
- Verdrängt Feuchtigkeit, schützt vor Korrosion
- Reinigt, pflegt und schmiert
- Unterwandert Rost

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Wartung und Instandhaltung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Logistik

Anwendungshinweise

Die zu schmierenden, schwergängigen bzw. verrosteten Stellen gut benetzen. Produkt ablüften lassen. Je nach Grad des Festsitzens und erforderlicher Eindringtiefe einwirken lassen. Vorgang bei Bedarf wiederholen. Leichte Schläge auf die entsprechende Stelle erleichtern den Lösevorgang. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 641
Wartungsöl, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C, mit Lösemittel	mm^2/s	3
Flammpunkt	DIN ISO 2592		°C	> 64
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		mit Lösemittel	°C	60
Obere Einsatztemperatur		nach Abdampfen des Lösemittels	°C	150
Farbe				braun
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,83
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227		h	> 100
SRV Reibzahl (µ)	analog DIN 51 834-2	Kugel, Scheibe		0,11
SRV Verschleiss	analog DIN 51 834-2	Kugel, Scheibe	mm^3	0,003
Zulassung				
UFI				5DH1-Q0PM-X000-6EC4

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG