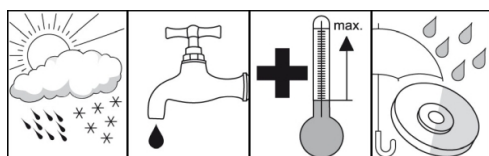
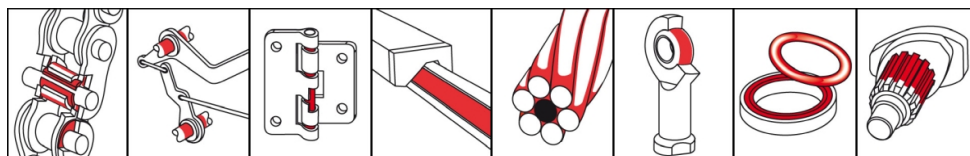


## OKS 451

### Ketten- und Haftschrnierstoff, Spray



**Mo<sub>x</sub>-Active**

#### Beschreibung

Vollsynthetischer Haftschrnierstoff zur Schmirierung von schnelllaufenden Ketten und Maschinenelementen im Innen- und Außenbereich, die hohen Lasten oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

#### Einsatzgebiete

- Antriebs- und Förderketten aller Bauarten bei offenem oder halb offenem Betrieb ohne Nachschmiereinrichtung
- Rollenketten wie Motorrad- und Fahrradketten
- Hubstaplerketten sowie Einfach- oder Mehrfachlaschenketten ohne Nachschmiereinrichtung
- Seiltriebe und Drahtzüge, z.B. Trag-, Förder-, Zug- oder Windenseile bei Hebezeugen, Aufzügen, Liften oder Bergbahnen
- Biegsame Antriebe, Bowden- und Federzüge
- Bewegliche Maschinenteile wie Zahngetriebe, Führungen, Schließmechanismen, Scharniere oder Gleitflächen unter Freibewitterung

#### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch hervorragendes Kriech- und Spalteindringvermögen
- Haftstark und abschleuderfest
- Enthält Mo<sub>x</sub>-Active zur Leistungssteigerung
- Ausgeprägter Verschleißschutz
- Sehr gute Beständigkeit gegen Kalt- und Warmwasser sowie Salzlösungen
- Hervorragender Korrosionsschutz
- O-Ring neutral
- Auch als Duolabel verfügbar

#### Branchen

- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 451 Spray gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse abtropfen und vor Inbetriebnahme einwirken lassen. Sofern verfügbar Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen, dabei Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmirierstoffen mischen.

# OKS 451

## Ketten- und Haftschrmerstoff, Spray

### Liefergebinde

- 400 ml Spray

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Grundöl				Syntheseölgemisch
Additive				Haftverbesserer
Additive				Mo <sub>x</sub> -Active
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Kennzeichnung	DIN 51 502			CLP X 320
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	300
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	320
Flammpunkt	DIN EN 22 719	> 79	°C	164
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				braun-transparent
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,67
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2		N	2.400
<b>Zulassung</b>				
UFI				VXD1-G02R-P006-RS1J

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.