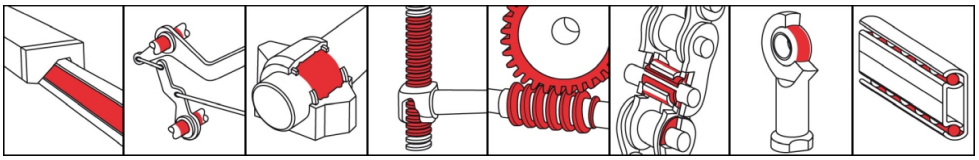
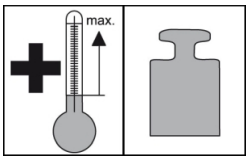


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 310
## $MoS_2$-Hochtemperatur-Schmieröl






### Beschreibung

OKS 310 ist ein Hochtemperaturöl mit $MoS_2$ zur Schmierung von Maschinenelementen bis +450°C.

### Einsatzgebiete

- Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Ketten, Gelenken oder Gleitbahnen unter hohen Temperaturen
- Für Transportsysteme unter Strahlungswärme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen, Wanderrosten in Feuerungsanlagen
- Trockenschmierung bei Temperaturen über 200°C
- Schmierung von nicht mineralölbeständigen Elastomeren und Kunststoffen

### Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung als Schmierstoff bei hohen Temperaturen
- Hohe Wirksamkeit durch feinste, homogene $MoS_2$-Verteilung im Öl
- Beständig gegen Wasser, viele Arten von Chemikalien, Treib-und Schmierstoffen sowie Hydrauliköl

### Branchen

- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. In ausreichender Menge auf die zu schmierenden Stellen mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. Überschüsse möglichst vermeiden. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und –menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 310
## $MoS_2$-Hochtemperatur-Schmieröl

### Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|---|
| **Zusammensetzung** | | | | |
| Grundöl | | | | Polyglykol |
| Festschmierstoffe | | | | $MoS_2$ |
| **Anwendungstechnische Daten** | | | | |
| Viskosität | DIN 51 562-1 | bei 40°C | $mm^2/s$ | 150 |
| Viskosität | DIN 51 562-1 | bei 100°C | $mm^2/s$ | 27,2 |
| Viskositätsindex | DIN ISO 2909 | | | 220 |
| Viskositätsklasse | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 100 |
| Flammpunkt | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | 240 |
| Obere Einsatztemperatur | | Flüssigschmierung | °C | 200 |
| Maximale Einsatztemperatur | | Trockenschmierung | °C | 450 |
| Farbe | | | | schwarz |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | $g/cm^3$ | 1,00 |
| VKA-Schweißkraft | DIN 51 350-2 | | N | 2.800 |
| VKA-Verschleiss | DIN 51 350-3 | | mm | 0,6 |
| **Zulassung** | | | | |
| UFI | | | | VCUE-H0GS-K00R-56W5 |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG