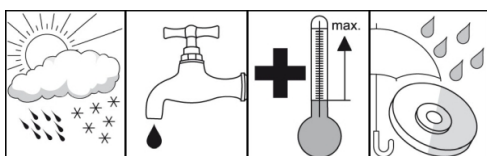
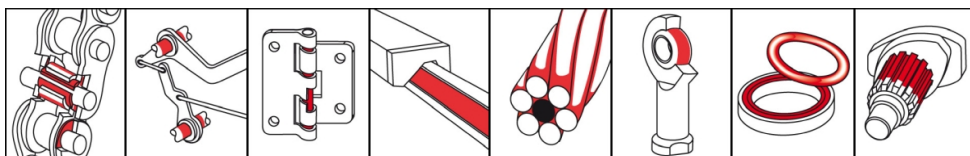


# OKS 451

## Ketten- und Haftschrnierstoff, Spray



### Beschreibung

Vollsynthetischer Haftschrnierstoff zur Schmirierung von schnelllaufenden Ketten und Maschinenelementen im Innen- und Außenbereich, die hohen Lasten oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

### Einsatzgebiete

- Antriebs- und Förderketten aller Bauarten bei offenem oder halb offenem Betrieb ohne Nachschmiereinrichtung
- Rollenketten wie Motorrad- und Fahrradketten
- Hubstaplerketten sowie Einfach- oder Mehrfachlaschenketten ohne Nachschmiereinrichtung
- Seiltriebe und Drahtzüge, z.B. Trag-, Förder-, Zug- oder Windenseile bei Hebezeugen, Aufzügen, Liften oder Bergbahnen
- Biegsame Antriebe, Bowden- und Federzüge
- Bewegliche Maschinenteile wie Zahngetriebe, Führungen, Schließmechanismen, Scharniere oder Gleitflächen unter Freibewitterung

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch hervorragendes Kriech- und Spalteindringvermögen
- Haftstark und abschleuderfest
- Enthält Mo<sub>x</sub>-Active zur Leistungssteigerung
- Ausgeprägter Verschleißschutz
- Sehr gute Beständigkeit gegen Kalt- und Warmwasser sowie Salzlösungen
- Hervorragender Korrosionsschutz
- O-Ring neutral
- Auch als Duolabel verfügbar

### Branchen

- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik

# OKS 451

## Ketten- und Haftschrnierstoff, Spray

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 450 auf die zu schmierenden Stellen mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. OKS 451 Spray gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse abtropfen und vor Inbetriebnahme einwirken lassen. Sofern verfügbar Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen, dabei Überschüsse vermeiden. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebnde

- 400 ml Spray

### Technische Daten

|                                   | Norm            | Bedingung          | Einheit            | Wert                    |
|-----------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|-------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                 |                    |                    |                         |
| Grundöl                           |                 |                    |                    | Syntheseölgemisch       |
| Additive                          |                 |                    |                    | Haftverbesserer         |
| Additive                          |                 |                    |                    | Mo <sub>x</sub> -Active |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                    |                    |                         |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502      |                    |                    | CLP X 320               |
| Viskosität (bei 40°C)             | DIN 51 562-1    |                    | mm <sup>2</sup> /s | 300                     |
| Viskositätsklasse                 | DIN ISO 3448    | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG             | 320                     |
| Flammpunkt                        | DIN EN 22 719   | > 79               | °C                 | 164                     |
| Untere Einsatztemperatur          |                 |                    | °C                 | -30                     |
| Obere Einsatztemperatur           |                 |                    | °C                 | 200                     |
| Farbe                             |                 |                    |                    | braun-transparent       |
| Dichte (bei 20°C)                 | DIN EN ISO 3838 |                    | g/cm <sup>3</sup>  | 0,67                    |
| VKA-Schweißkraft                  | DIN 51 350-2    |                    | N                  | 2.400                   |

### OKS Spezialschrnierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. \* = eingetragenes Warenzeichen

**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.