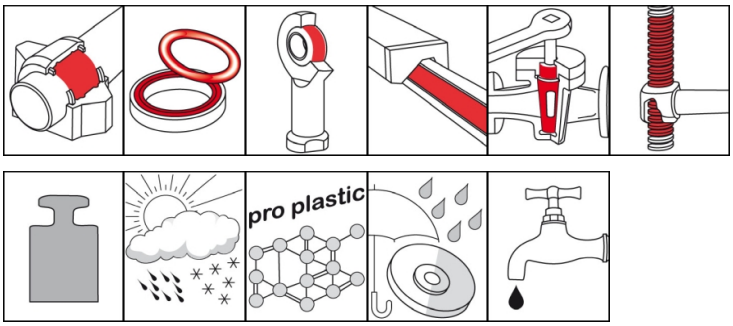
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 277
Hochdruck-Schmierpaste, mit PTFE



Beschreibung

Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE zur Schmierung von gleitenden Maschinenelementen aus Metall, Kunststoff und Keramik.

Einsatzgebiete

- Schmierung und Abdichtung von Kükenhähnen, Labyrinthen, Stopfbuchsen und Packungen
- Schmierung und Abdichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik, z.B. Auslauf-, Kalt- und Heißwasserarmaturen
- Langzeitschmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten, z.B. an Teleskopauslegern bei Mobilkränen
- Als Gleitmittel für Gewindespindeln an Heizkörperthermostaten

Vorteile und Nutzen

- Verschleißmindernd
- Verlängerung der Nachschmierintervalle
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Geräusch- und Schwingungsdämpfend
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf, Milch-, Ameisen-, Essig- und Fruchtsäuren sowie alkalische und saure Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik

Anwendungshinweise

Um optimale Haftung zu erzielen, Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht an Stelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 277
Hochdruck-Schmierpaste, mit PTFE

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Ester
Verdicker				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	5.000
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	340
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	220-250
Untere Einsatztemperatur			°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Farbe				weiß
Dichte	DIN 51 757	bei 20°C	g/cm³	1,20
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.200

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG