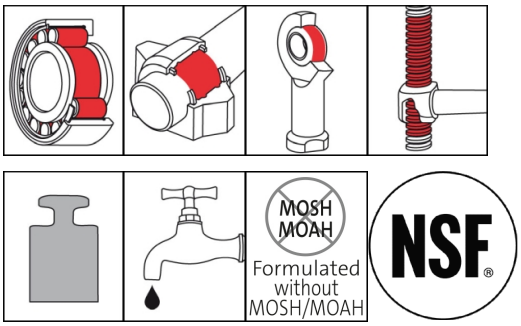


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 481

## Hochdruckfett, wasserbeständig, für die Lebensmitteltechnik, Spray




### Beschreibung

Vollsynthetisches Calcium-Sulfonat-Komplexfett für hohe Lasten und Drücke bei Anwendungen in der gesamten Lebensmitteltechnik.

### Einsatzgebiete

- Wälz- und Gleitlagerschmierung, auch bei hohen Temperaturen
- Schmierung bei Lagerungen mit Kontakt zu Reinigungs- oder Desinfektionsmitteln
- Für Mechaniken wie Hebel, Gelenke, Scharniere, auch unter starkem Wassereinfluss

### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik

### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert (OKS 480 & OKS 481)
- Hohe Scherstabilität verhindert ein Ausdünnen des Fettes bei extremen mechanischen Belastungen, wie z.B. bei Vibrationen
- Ausgezeichneter Verschleißschutz und sehr gute Hochdruckeigenschaften
- Die Calcium-Sulfonat-Komplexseife gewährleistet eine exzellente Wasserbeständigkeit und sehr guten Korrosionsschutz
- Weiter Temperatureinsatzbereich (-30°C bis +160°C)
- Hohe Temperatur- und Oxidationsstabilität durch vollsynthetisches Grundöl
- Sehr gute Beständigkeit gegen wässrig-alkalische oder saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatische Schmiersysteme. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 481

## Hochdruckfett, wasserbeständig, für die Lebensmitteltechnik, Spray

### Liefergebinde

- 400 ml Spray

### Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|---|
| **Zusammensetzung** | | | | |
| Grundöl | | | | Polyalphaolefin |
| Verdicker | | | | Calcium-Sulfonat-Komplexseife |
| **Anwendungstechnische Daten** | | | | |
| Kennzeichnung | analog DIN 51 502 | | | KPHC2P-30 |
| Viskosität Grundöl | DIN 51 562-1 | bei 40°C | $mm^2/s$ | 100 |
| Viskosität Grundöl | DIN 51 562-1 | bei 100°C | $mm^2/s$ | 14,7 |
| Tropfpunkt | ASTM D2265 | | °C | > 300 |
| Konsistenz | DIN 51 818 | DIN ISO 2137 | NLGI-Klasse | 2 |
| Walkpenetration | DIN ISO 2137 | 60DH | 0,1 mm | 265-295 |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -30 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 160 |
| Farbe | | | | beige |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | $g/cm^3$ | 0,65 |
| DN-Wert (dm x n) | | | mm/min | 400.000 |
| VKA-Schweißkraft | DIN 51 350-4 | | N | 4.000 |
| **Zulassung** | | | | |
| UFI | | | | WEX1-N0KY-G007-R9WX |
| Freigabe Lebensmitteltechnik | | | | NSF H1, Reg.-Nr. 153878 |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG