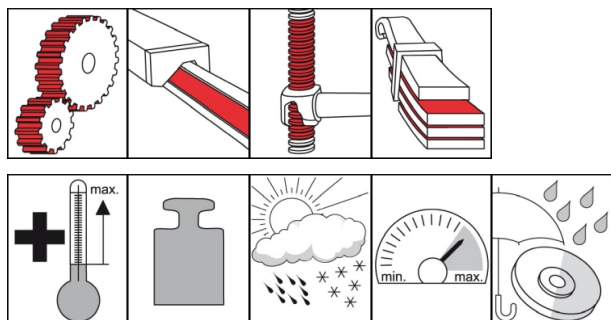




OKS 490

Zahnradfett, sprühbar



Beschreibung

OKS 490 ist ein sprühbares Zahnradfett und eignet sich bestens zur betriebssicheren Versorgung großer offener Zahntriebe, auch bei hohen Umfangsgeschwindigkeiten.

Einsatzgebiete

- Schmierung von offenen und halboffenen, auch im Freien liegenden Zahntrieben bei höchster Flächenpressung und hohen Umfangsgeschwindigkeiten, z.B. von Drehrohröfen, Rohrmühlen, Mischtrommeln, Kugelmühlen, Seilwinden oder Spindelpressen, aber auch von Führungen, Gleitschienen, grobgliedrigen Transportketten und geschlossenen Drahtseilen
- Drehkransschmierung von Konvertern, Kränen, Brechern und Baggern mit Sprüh- oder Zentralschmiersystem
- Schmierung von hochbelasteten Zahnkupplungen

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch spezielle EP-Additive in Verbindung mit einer ausgewählten Festschmierstoff-Kombination und Haftadditiven
- Zuverlässiger Schutz der Zahnflanken auch bei hohen Temperaturen und langen Nachschmierintervallen
- Hohe Druckbeständigkeit des Schmierfilms
- Exzellenter Verschleißschutz
- Bitumen, Lösemittel- und schwermetallfrei

Branchen

- Schiffsbau und Marineteknik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Schmierung erfolgt vorzugsweise durch automatische Sprühanlagen, kann aber auch mit Pinsel, Spachtel, etc. erfolgen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Überschmierung vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

OKS 490

Zahnradfett, sprühbar

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Aluminium-Seife
Festschmierstoffe				Graphit
Additive				EP-Additive
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		OG PF 0 S-30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	1.000
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	53
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	90
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	0
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	355-385
Untere Einsatztemperatur		Schmierfilm	°C	-30
Obere Einsatztemperatur		bei Nachschmierung	°C	220
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,98
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40°C	Grad	0-40
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	ca. 6.500
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5		mm	< 0,8
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 802	24h, 100°C	Kor.-Grad	1-100
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN 51 354	A2/76/50	Kraftstufe	> 12

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.