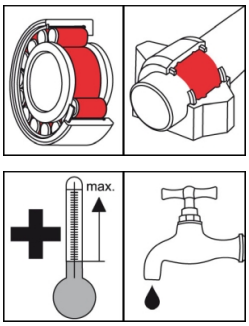


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1140
Höchsttemperatur-Silikonfett



Beschreibung

OKS 1140 ist ein Höchsttemperatur Silikonfett für langsam laufende Maschinenelemente bei extrem hohen Temperaturen.

Einsatzgebiete

- Schmierung langsam laufender Wälz- und Gleitlager, Laufrollen, Transportketten oder Gleitflächen an Brennofenwägen, Härteöfen, Bäckereimaschinen, Trockentunneln, Gießereimaschinen, Kesselfeuerungen, Kunststoffverarbeitungsmaschinen oder Schweiß- und Lötmaschinen, usw.

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimal temperaturbeständige Silikonfettformulierung
- Beste Eignung für hochtemperaturbeanspruchte Fettschmierstellen
- Vielseitiger Einsatz außerhalb normaler Fettleistungsbereiche

Branchen

- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Eisen- und Stahlindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611Universalreiniger, reinigen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager nur bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen bestimmen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Mit Silikonfett geschmierte Lager dürfen nur bis 1/3 der zulässigen Lagerbelastung belastet werden. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluss darf kein Silikonfett eingesetzt werden.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1140
Höchsttemperatur-Silikonfett

Liefergebinde

- 500 g Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyphenylmethylsiloxan
Verdicker				Spezialruß
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung				KFSI2U-20
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	100
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Ölabscheidung	DIN 51 817	18h/40°C	Gew.-%	1
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	290
Maximale Einsatztemperatur			°C	300
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,03
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	0
DN-Wert (dm x n)			mm/min	75.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.100
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5	1.420/min, 1h, 400N	mm	1,2
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	2-2
Produktspezifische Daten				
Verdampfungsverlust	DIN 58 397-1	24h, 160°C	Gew.-%	1

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG