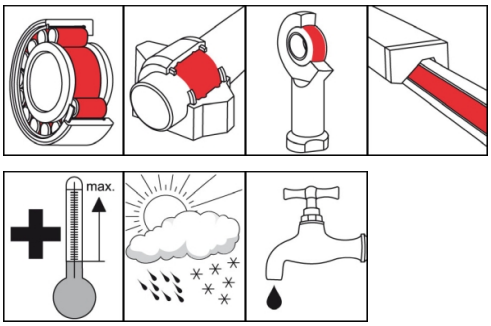


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 432
## Heißlagerfett




### Beschreibung

OKS 432 ist ein gut förderbares Heißlagerfett für Wälz-, Gleitlager und ähnlichen Bauteilen, in feuchter Umgebung und bei hohen Lasten und Temperaturen.

### Einsatzgebiete

- Für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen und hohen Belastungen und in feuchter Umgebung, z.B. Heißluftventilatoren, Konvertern, Gießpfannen, Sinteranlagen, Förderanlagen unter Wärmeeinfluss in der Eisen- und Stahlindustrie Langzeitschmierung von Erdbewegungs- und Baumaschinen in feuchter Umgebung

### Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Chemieindustrie

### Vorteile und Nutzen

- Verlängerte Bauteillebensdauer durch hohen Verschleißschutz und sehr gutes Druckaufnahmevermögen
- Zuverlässiger Schutz des Lagers in feuchter Umgebung aufgrund des guten Korrosionsschutzes in Kombination mit guter Haftung und Wasserbeständigkeit
- Optimale Versorgung der Lager durch sehr gute Förderbarkeit auch bei hohen Temperaturen ohne Aushärten des Fettes in den Schmierstoffleitungen
- Umweltschonende Rezeptur ohne Schwermetalle und Chlor

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Getriebegehäuse nur bis zu 3/4 befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

# OKS 432
## Heißlagerfett

### Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|---|---|---|---|---|
| **Zusammensetzung** | | | | |
| Grundöl | | | | Mineralöl |
| Verdicker | | | | Aluminiumkomplexseife |
| **Anwendungstechnische Daten** | | | | |
| Kennzeichnung | analog DIN 51 502 | DIN 51 825 | | KP2N-10 |
| Viskosität Grundöl | DIN 51 562-1 | bei 40°C | $mm^2/s$ | 500 |
| Viskosität Grundöl | DIN 51 562-1 | bei 100°C | $mm^2/s$ | 32 |
| Flammpunkt | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 200 |
| Tropfpunkt | DIN ISO 2176 | | °C | ≥ 230 |
| Konsistenz | DIN 51 818 | DIN ISO 2137 | NLGI-Klasse | 2 |
| Walkpenetration | DIN ISO 2137 | 60DH | 0,1 mm | 265-295 |
| Untere Einsatztemperatur | DIN 51 805 | ≤ 1.400 hPa | °C | -15 |
| Obere Einsatztemperatur | DIN 51 821-2 | F50 (A/1500/600), 100h | °C | 150 |
| Maximale Einsatztemperatur | | | °C | 200 |
| Farbe | | | | braun |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | $g/cm^3$ | 0,92 |
| Wasserbeständigkeit | DIN 51 807-1 | 3h/90°C | Grad | 1-90 |
| DN-Wert (dm x n) | | | mm/min | 200.000 |
| VKA-Schweißkraft | DIN 51 350-4 | | N | 2.800 |
| SKF-EMCOR | DIN 51 802 | 7 Tage, destilliertes Wasser | Kor.-Grad | 0-1 |
| **Zulassung** | | | | |
| UFI | | | | P4VD-C0J1-S00J-A1SF |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.


© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG