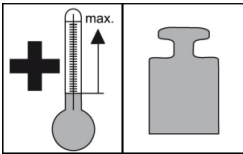
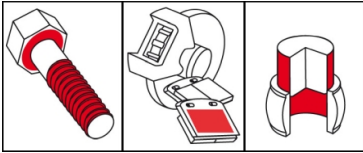


OKS 255

Keramikpaste



Beschreibung

Universell einsetzbare Keramikpaste für die Schmierung und Montage hochbelasteter metallischer Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen
- Oberflächentrennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen
- Für Edelstahlverbindungen

Branchen

- Schiffsbau und Marinetchnik
- Wartung und Instandhaltung

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 150 ml Spender
- 250 ml Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Vorteile und Nutzen

- Breiter Einsatzbereich
- Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
- Verhindert Festbrennen und Kaltverschweißen
- Gute Druckaufnahmefähigkeit
- Kennzeichnungsfrei nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
- Langanhaltende Schmierwirkung
- Metallfrei

OKS 255

Keramikpaste

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				organisch/anorganisch
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Additive				AW-Additive
Additive				EP-Additive
Anwendungstechnische Daten				
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	110
Walkpenetration	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Ölabscheidung	DIN 51 817	7d/40°C	Gew.-%	< 1,5
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	100
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.400
Farbe				weiß
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 30 µm	h	> 500
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.400
Gewindereibzahl (µ gesamt)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,13
Zulassung				
UFI				

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.