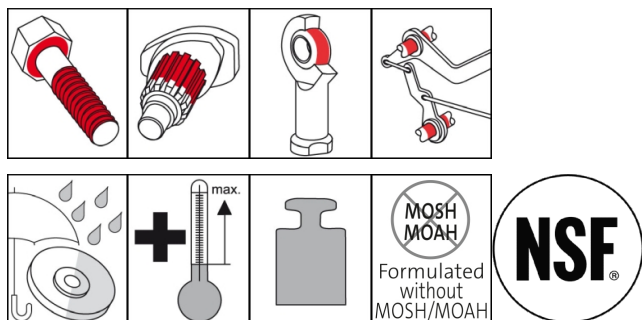


OKS 252

Weißer Hochtemperaturpaste, für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

OKS 252 ist eine metallfreie Hochtemperaturpaste für den Einsatz an Verschraubungen und hochbelasteten Gleitlagerungen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen
- Montagepaste und Korrosionsschutz für Schrauben, Bolzen, Stifte, Buchsen, Flansche, Spindeln und Passungen in der gesamten Lebensmitteltechnik
- Trennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen auch nach langer Betriebszeit

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie

Vorteile und Nutzen

- Gute Haftung auf metallischen Oberflächen
- Gute Wasserbeständigkeit
- Guter Korrosionsschutz
- Enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von schwefelhaltigen Bestandteilen
- Neutral gegenüber legierten Stählen
- Formulierung gemäß FDA- Richtlinie 21 CFR 178.3570
- NSF H1 Registrierung
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf- /Mutternaufgabe und Gewinde oder auf die Gleitfläche mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

OKS 252

Weißer Hochtemperaturpaste, für die Lebensmitteltechnik

Liefergebinde

- 200 g Spender
- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyglykol
Verdicker				Silikat
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	360
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm ² /s	57
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	160
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.200
Farbe				hellgrau
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	1,58
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 A2 M10x55-70, Mutter ISO 4032 A2 M10-70		0,12
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 3,2 x Anzugsmoment
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,12, kein Rattern
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135748

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.