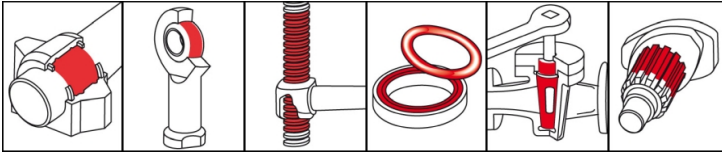


## OKS 477

### Hahnfett

a product brand of **KLÜBER**  
LUBRICATION



#### Beschreibung

OKS 477 ist ein vollsynthetisches Hahnfett für die Lebensmitteltechnik zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern.

#### Einsatzgebiete

- Dichtschmierung angepasster Gleitflächen, z.B. eingeschliffener Teile wie Hahnkücken, Dosierkolben, Ventile, Bierhähne, usw.
- Pflegeschmierung von Kunststoff- und Gummitteilen sowie Stopfbuchsen, Lippendichtungen und O-Ringen
- Wälz- und Gleitlagerschmierung langsam laufender Bereiche, Verzahnungen oder Ketten an Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rühr- und Mahlwerken, usw.

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik

#### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch bewährte Schmierstoff-Formulierung
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten infolge möglicher Langzeitschmierung
- Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Beeinflusst nicht die Eigenschaften von Bierschaum
- Toxikologisch unbedenklich im Sinne des LFGB
- NSF H1 Registrierung
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Fett mit Pinsel, Spachtel, etc. gleichmäßig dünn auf die Funktionsflächen auftragen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebinde

- 80 ml Tube
- 1 l Dose
- 5 l Hobbock

## OKS 477 Hahnfett

### Technische Daten

|                                   | Norm              | Bedingung           | Einheit     | Wert                                    |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|-------------|-----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                   |                     |             |                                         |
| Grundöl                           |                   |                     |             | Polyalphaolefin                         |
| Verdicker                         |                   |                     |             | Silikat                                 |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                   |                     |             |                                         |
| Kennzeichnung                     | DIN 51 502        | DIN 51 825          |             | MHC3N-10                                |
| Viskosität (Grundöl)              | DIN 51 562-1      | bei 40°C            | mm²/s       | 1.600                                   |
| Viskosität (Grundöl)              | DIN 51 562-1      | bei 100°C           | mm²/s       | 155                                     |
| Pourpoint                         | DIN ISO 3016      | 3°C Schritt         | °C          | -20                                     |
| Flammpunkt                        | DIN ISO 2592      | > 79                | °C          | > 200                                   |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176      |                     | °C          | ohne                                    |
| Konsistenz                        | DIN 51 818        | DIN ISO 2137        | NLGI-Klasse | 3                                       |
| Walkpenetration                   | DIN ISO 2137      | 60DH                | 0,1 mm      | 220-250                                 |
| Fliessdruck                       | DIN 51 805        | -10°C               | mbar        | < 1.400                                 |
| Untere Einsatztemperatur          |                   |                     | °C          | -10                                     |
| Obere Einsatztemperatur           |                   |                     | °C          | 140                                     |
| Farbe                             |                   |                     |             | hellbraun                               |
| Dichte                            | DIN EN ISO 3838   | bei 20°C            | g/cm³       | 0,91                                    |
| Wasserbeständigkeit               | DIN 51 807-1      | 90°C                | Grad        | 0-90                                    |
| SKF-EMCOR Kupfer                  | DIN 51 811        | 24h, 100°C          | Kor.-Grad   | 1-100                                   |
| <b>Produktspezifische Daten</b>   |                   |                     |             |                                         |
| Scheinbare dynamische Viskosität  | DIN 51 810        | D 300s-1, na und ne | mPa s       | 20.000                                  |
| <b>Zulassung</b>                  |                   |                     |             |                                         |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                   |                     |             | <a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 135750</a> |
| Trinkwasser Zulassung             | UBA-Leitlinie (D) |                     |             | Prüfzeugnis HyCert Z-347253-21-Hy210    |
| Bierschaumverträglichkeit geprüft |                   |                     |             | Freigabe BPV Weihenstephan              |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.