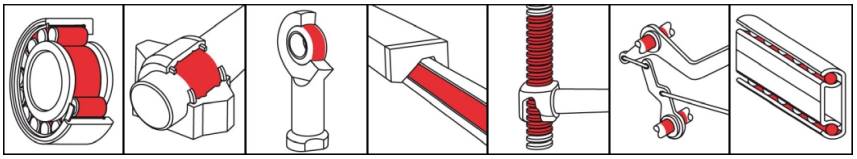
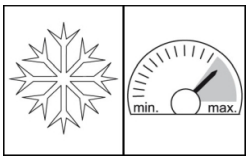
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 416

Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett





Beschreibung

OKS 416 ist ein Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett.

Einsatzgebiete

- Für Schmierstellen aller Art wie Gleitführungen, Spindeln und Verzahnungen unter zeitweise oder dauernd extrem tiefen Temperaturen wie unter arktischen Klimabedingungen oder in Kühlbereichen
- Wälzlagerschmierung von Hochgeschwindigkeits-lagerungen, z.B. von Spindellagern, Miniatur- und Präzisionslagern in Werkzeug- oder Textilmaschinen, Messgeräten, E-Motoren der Steuer- oder Feinwerktechnik

Vorteile und Nutzen

- Dynamisch leichtes, geräuschgeprüftes Langzeitschmierfett
- Beste Eignung unter arktische Bedingungen und sehr hohe Drehzahlen
- Hohe Wirksamkeit durch optimale Formulierung
- Vielseitiger Einsatz außerhalb der normalen Fett-Leistungsbereiche
- Wirtschaftlich durch mögliche sparsame Anwendung
- Keine nennenswerte Konsistenzänderung
- Oxidationsstabil und beständig gegen Kalt- und Warmwasser

Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Bahntechnik
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert > 400.000) bis ca. 1/4 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatische Schmiersysteme. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 416

Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsfett

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Grundöl				Ester
Verdicker				Lithiumseife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KPE2K-50
Viskosität (Grundöl)	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	15
Viskosität (Grundöl)	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	4
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 190
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Gew.-%	< 6,0
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-50
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Farbe				gelb
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,88
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	1.000.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.400
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 Tage, destilliertes Wasser	Kor.-Grad	0-1
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 811	24h, 100°C	Kor.-Grad	1
Produktspezifische Daten				
Biologische Abbaubarkeit	CEC-L-33-A94	21 Tage	%	> 70

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG