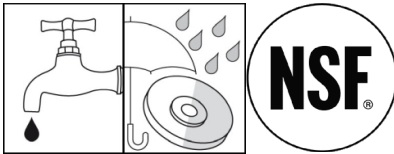
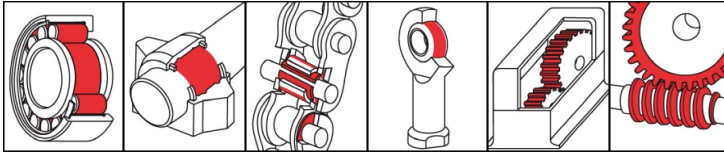




## OKS 473

### Fließfett



#### Beschreibung

OKS 473 ist ein Fließfett für geschlossene Getriebe, Wälz- und Gleitlager oder für Gelenke oder Ketten, wenn eine Fettschmierung vorgesehen ist.

#### Einsatzgebiete

- Für geschlossene Getriebe und Getriebemotoren, Wälz- und Gleitlager auch bei höheren Drehzahlen, z.B. an Abfüll- und Verpackungsmaschinen
- Für Gelenke und Gelenkwellen, Ketten, wenn Fettschmierung vorgesehen

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetchnik
- Logistik
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie

#### Vorteile und Nutzen

- Toxikologisch unbedenklich im Sinne des deutschen LFGB
- Formulierung gemäß der FDA- Richtlinie 21 CFR 178.3570
- NSF H1 Registrierung
- Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- Verschleißmindernd
- Bester Korrosionsschutz durch spezielle Additivierung
- Sehr gut beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Getriebe so befüllen, dass die eintauchenden Zähne den Schmierstoff sicher befördern. Konstruktiv entsprechend ausgelegte Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Hinweise des Getriebe-, Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung über automatische Schmiersysteme möglich, kann aber auch mit Pinsel, Spachtel, etc. erfolgen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

# OKS 473

## Fließfett

### Technische Daten

|                                   | Norm              | Bedingung    | Einheit     | Wert                                    |
|-----------------------------------|-------------------|--------------|-------------|-----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                   |              |             |                                         |
| Grundöl                           |                   |              |             | Polyalphaolefin                         |
| Verdicker                         |                   |              |             | Aluminiumkomplekseife                   |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                   |              |             |                                         |
| Kennzeichnung                     | analog DIN 51 502 |              |             | GPHC00K-40                              |
| Kennzeichnung                     | analog DIN 51 502 |              |             | KPHC00K-40                              |
| Viskosität Grundöl                | DIN 51 562-1      | bei 40°C     | mm²/s       | 160                                     |
| Viskosität Grundöl                | DIN 51 562-1      | bei 100°C    | mm²/s       | 21                                      |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176      |              | °C          | > 200                                   |
| Konsistenz                        | DIN 51 818        | DIN ISO 2137 | NLGI-Klasse | 0-00                                    |
| Walkpenetration                   | DIN ISO 2137      | 60DH         | 0,1 mm      | 370-430                                 |
| Untere Einsatztemperatur          |                   |              | °C          | -45                                     |
| Obere Einsatztemperatur           |                   |              | °C          | 120                                     |
| Farbe                             |                   |              |             | gelb                                    |
| Dichte                            | DIN 51 757        | bei 20°C     | g/cm³       | 0,85                                    |
| FZG-Verschleißschutzprüfung       | DIN 51 354 T2     | A2/76/50     | Kraftstufe  | 11                                      |
| <b>Zulassung</b>                  |                   |              |             |                                         |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                   |              |             | <a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 140485</a> |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
 Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
 Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.