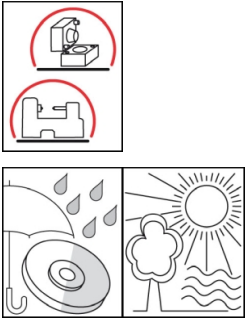


OKS 2200

Korrosionsschutz, auf Wasserbasis



Beschreibung

OKS 2200 ist ein temporärer, wieder entfernbarer Korrosionsschutz für alle blanken Metalloberflächen, für längere Transport- und Lagerzeiten bei Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, salzhaltiger Atmosphäre, Temperaturschwankungen oder Industrieatmosphäre.

Einsatzgebiete

- Korrosionsschutz von metallischen Halbzeugen und Ersatzteilen bei Transport und Lagerung
- Zwischenlagerung von Formen, Maschinen und Werkzeugen in Produktion und Instandhaltung

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik

Vorteile und Nutzen

- Umweltfreundliches, lösemittelfreies Produkt auf Wasserbasis
- Arbeitsplatzfreundlich und nicht gesundheitsbelastend, da bei der Verarbeitung keine Emissionen (Dämpfe) aus flüchtigen organischen Verbindungen entstehen
- Einstellung der Schichtdicke für optimalen Korrosionsschutz durch Verdünnung mit Wasser möglich
- Bei Beschichtung von Massenteilen Vorwärmen der Teile zur schnelleren Trocknung möglich
- Griffester, trockener Wachsfilm
- Leicht entfernbar mit Warmwasser und wasserbasierenden Reinigern wie OKS 2650
- Gute Haftung auf metallischen Oberflächen
- Neutral gegenüber den meisten Kunststoffen und Lacken

Anwendungshinweise

Aufbringung auf metallisch blanke, fettfreie Oberfläche. Kleinteile können für eine schnellere Trocknung bis max. 100°C vorgewärmt werden. Trocknung kann durch Warmluft beschleunigt werden. Aufbringung gleichmäßig dünner Filme vorzugsweise durch Tauchen, Spritzen, im Einzelfall auch Streichen möglich. Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß nachfolgenden technischen Daten. Gebinde vor Frost schützen. Vor Gebrauch gut aufrühren/- schütteln.

Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

OKS 2200

Korrosionsschutz, auf Wasserbasis

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Wasser
Festschmierstoffe				synthetisches Wachs
Additive				Korrosionsschutz
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	70
Maximale Einsatztemperatur		Schmelzbereich des Wachses	°C	100
Optimale Schichtdicke			µm	> 30
Oberflächenbedeckung			m ² /l	6
Verarbeitungstemperatur			°C	5-60
Trocknungszeit		20°C	min	60
Trocknungszeit		50°C	min	30
Trocknungszeit		100°C	min	5
Farbe				hellfarben
Dichte	DIN 51 757	bei 20°C	g/cm ³	0,98
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke > 30 µm	h	> 1.000
Produktspezifische Daten				
Verdünnung				mit Wasser, max. 2:1
Zulassung				
UFI				SPTC-10N0-000G-90H2

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.