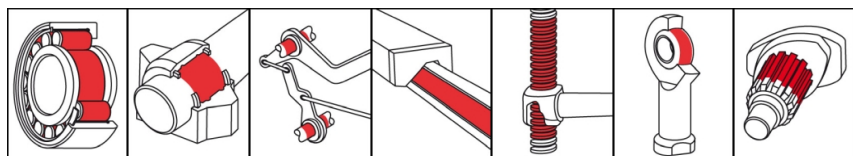




## OKS 476

### Mehrzweckfett, für die Lebensmitteltechnik



#### Beschreibung

Universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie anderen Maschinenelementen.

#### Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Linearantrieben und Ketten
- Schmierung von Armaturen, Dichtungen, Formteilen und Elementen aus gummielastischen Werkstoffen im Heiß- und Kaltwasserbereich
- Anwendungen an sanitären Armaturen oder Maschinen in Molkereien, Brauereien, Bäckereien, Schlachthöfen usw.

#### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Verschleißmindernd
- Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Schiffsbau und Marineteknik

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

# OKS 476

## Mehrzweckfett, für die Lebensmitteltechnik

### Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 5 kg Hobbock
- 180 kg Fass
- 1 kg Dose
- 25 kg Hobbock

### Technische Daten

|                                   | Norm              | Bedingung    | Einheit     | Wert                                   |
|-----------------------------------|-------------------|--------------|-------------|----------------------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                   |              |             |                                        |
| Grundöl                           |                   |              |             | teilsynthetisches Öl                   |
| Verdicker                         |                   |              |             | Aluminiumkomplexseife                  |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                   |              |             |                                        |
| Kennzeichnung                     | analog DIN 51 502 |              |             | KP2K-30                                |
| Viskosität Grundöl                | DIN 51 562-1      | bei 40°C     | mm²/s       | 240                                    |
| Viskosität Grundöl                | DIN 51 562-1      | bei 100°C    | mm²/s       | 22                                     |
| Tropfpunkt                        | DIN ISO 2176      |              | °C          | > 220                                  |
| Konsistenz                        | DIN 51 818        | DIN ISO 2137 | NLGI-Klasse | 2                                      |
| Walkpenetration                   | DIN ISO 2137      | 60DH         | 0,1 mm      | 265-295                                |
| Untere Einsatztemperatur          | DIN 51 805        | ≤ 1.400 hPa  | °C          | -30                                    |
| Obere Einsatztemperatur           |                   |              | °C          | 110                                    |
| Farbe                             |                   |              |             | weiß                                   |
| Dichte                            | DIN 51 757        | bei 20°C     | g/cm³       | 0,92                                   |
| Wasserbeständigkeit               | DIN 51 807-1      | 3h/90°C      | Grad        | 1-90                                   |
| DN-Wert (dm x n)                  |                   |              | mm/min      | 400.000                                |
| VKA-Schweißkraft                  | DIN 51 350-4      |              | N           | 2.200                                  |
| <b>Zulassung</b>                  |                   |              |             |                                        |
| Freigabe Lebensmitteltechnik      |                   |              |             | <a href="#">NSF H1_Reg.-Nr. 137619</a> |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.