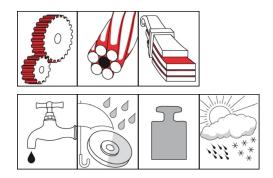




# **OKS 491**

# Zahnrad-Spray, trocken



## **Beschreibung**

OKS 491 ist ein Zahnradspray, das einen zuverlässigen Schutz der Zahnflanken auch bei hohen Temperaturen und langen Nachschmierintervallen gewährleistet.

#### Einsatzgebiete

- Schmierung offener Zahntriebe, die infolge Korrosion und anhaltender Verschmutzung stark verschleißgefährdet sind, z.B. an Baumaschinen, Spindelpressen, Brechern, Mühlen, Winden, Müllentsorgungen, Schiffhebezangen oder Wasserbauten
- Drahtseile unter Freibewitterung, z.B. an Krananlagen, Aufzügen und Seilbahnen, Schiffs- und Offshore-Ausrüstungen zum abdichtenden Schmieren vielfältiger Art, auch von groben Ketten und Kettenbahnen

## Branchen

- Bahntechnik
- · Papier- und Verpackungsindustrie
- · Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- · Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- · Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- · Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik

#### **Vorteile und Nutzen**

- Hohe Wirksamkeit durch hervorragendes Benetzungs- und Schmiervermögen
- · Verschleiß- und reibungsmindernd
- Wirtschaftlich durch sparsamen Verbrauch infolge geringer Auftragsmengen und zeitsparender Anwendung durch vorteilhafte Sprayform
- Trocken-elastischer Film
- Wasserbeständig
- · Guter Korrosionsschutz

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle im entlasteten Zustand sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Dose vor Gebrauch gründlich schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche sprühen. Lösemittel abdunsten lassen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

## Liefergebinde

· 400 ml Spray











# **OKS 491**

# Zahnrad-Spray, trocken

#### **Technische Daten**

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Binder				natürliche Harze
Lösemittel				Testbenzin
Festschmierstoffe				Bitumen
Festschmierstoffe				Graphit
Anteil Festschmierstoffe	DIN 51 814		Gew%	ca. 60
Anwendungstechnische Da	aten			
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	100
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	μm	50
Trocknungszeit		20°C	min	5-10
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,76
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
Zulassung				
UFI				NAW1-20MT-G00S-5VC3

### **OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstraße 47 82216 Maisach

**4** +49 8142 3051 - 500

☑ info@oks-germany.com

**#** www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen

**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.





