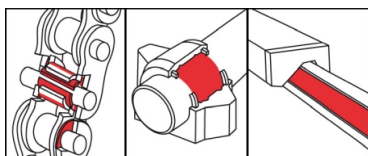


OKS 3570

Hochtemperatur-Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

OKS 3570 ist ein synthetisches Hochtemperaturöl zur vielseitigen Verwendung in der Lebensmittelindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Ketten, Gelenken und Gleitbahnen bei hohen Temperaturen
- Transportsysteme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen
- Lebensmittelverarbeitende Maschinen

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie

Vorteile und Nutzen

- Einsetzbar bis 250°C
- NSF H1 registriert, entspricht den Anforderungen der Methodik zur Erkennung und Eliminierung von Risiken (HACCP) in der Lebensmittelindustrie
- Gut haftend auf metallischen Oberflächen
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gutes Oxidationsverhalten
- Sehr guter Verschleißschutz
- Auch als Sprayversion OKS 3571 erhältlich
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung die zu schmierende Stelle reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger (vorher Verträglichkeit prüfen). OKS 3570 gleichmäßig mit Pinsel, Tropföler, durch Tauchen oder geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. OKS 3571 gleichmäßig und nicht auf heiße Oberflächen aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Anlagenherstellers beachten. Vor Inbetriebnahme Produkt einwirken lassen.

Liefergebilde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

OKS 3570

Hochtemperatur-Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			CLP E 320
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	320
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	29,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			125
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	320
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
Untere Einsatztemperatur			°C	-10
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Farbe				gelblich-rot
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,87
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2	25°C	N	1.800
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3		mm	0,33
Zulassung				
UFI				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 145347

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.