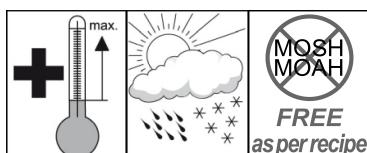
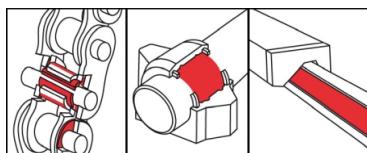


OKS 3570

Hochtemperatur-Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik

a product brand of



Beschreibung

OKS 3570 ist ein synthetisches Hochtemperaturöl zur vielseitigen Verwendung in der Lebensmittelindustrie.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Ketten, Gelenken und Gleitbahnen bei hohen Temperaturen
- Transportsysteme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen
- Lebensmittelverarbeitende Maschinen

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie

Vorteile und Nutzen

- Einsetzbar bis 250°C
- NSF H1 registriert, entspricht den Anforderungen der Methodik zur Erkennung und Eliminierung von Risiken (HACCP) in der Lebensmittelindustrie
- Gut haftend auf metallischen Oberflächen
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gutes Oxidationsverhalten
- Sehr guter Verschleißschutz
- Auch als Sprayversion OKS 3571 erhältlich
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung die zu schmierende Stelle reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger (vorher Verträglichkeit prüfen). OKS 3570 gleichmäßig mit Pinsel, Tropföler, durch Tauchen oder geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. OKS 3571 gleichmäßig und nicht auf heiße Oberflächen aufsprühen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Anlagenherstellers beachten. Vor Inbetriebnahme Produkt einwirken lassen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

OKS 3570**Hochtemperatur-Kettenöl, für die Lebensmitteltechnik****Technische Daten**

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|-----------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|---|
| Zusammensetzung | | | | |
| Grundöl | | | | Syntheseöl |
| Anwendungstechnische Daten | | | | |
| Kennzeichnung | analog DIN 51 502 | | | CLP E 320 |
| Viskosität | DIN 51 562-1 | bei 40°C | mm ² /s | 320 |
| Viskosität | DIN 51 562-1 | bei 100°C | mm ² /s | 29,8 |
| Viskositätsindex | DIN ISO 2909 | | | 125 |
| Viskositätsklasse | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 320 |
| Flammpunkt | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 270 |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -10 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 250 |
| Farbe | | | | gelblich-rot |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | g/cm ³ | 0,87 |
| VKA-Schweißkraft | DIN 51 350-2 | 25°C | N | 1.800 |
| VKA-Verschleiss | DIN 51 350-3 | | mm | 0,33 |
| Zulassung | | | | |
| Freigabe Lebensmitteltechnik | | | | NSF H1, Reg.-Nr. 145347 |

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.