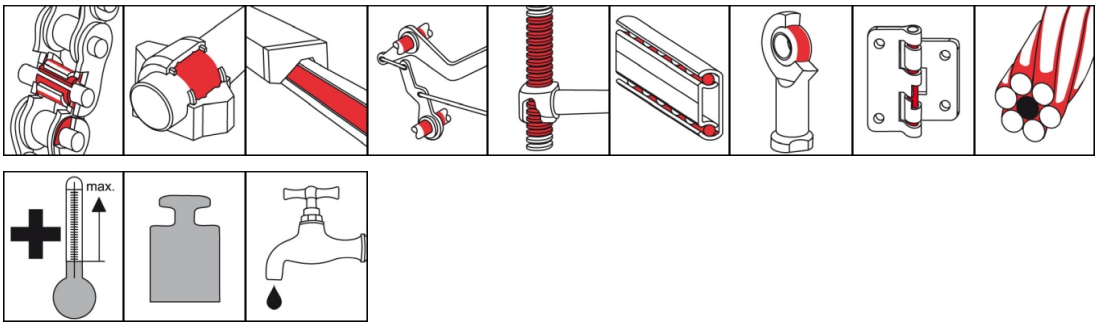


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 352
Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch



Beschreibung

Vollsynthetisches Hochtemperaturöl mit optimalem Verschleißschutz, auch bei Einfluss von Feuchtigkeit.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen
- Geeignet für Transportsysteme, in Lackier-, Brenn-, Trocknungs- und Kühlbettanlagen

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimalen Verschleißschutz und hervorragendes Oxidationsverhalten
- Wasser- und dampfbeständig
- Gutes Kriechvermögen
- Sehr gute Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen
- Auch als Sprayversion OKS 3521 erhältlich

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 352 auf die zu schmierenden Stellen mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. OKS 3521 gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse abtropfen lassen und vor Inbetriebnahme einwirken lassen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen, dabei Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 352
Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Ester
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502			CLP E 320
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	260
Viskosität		bei 100°C	mm^2/s	27,1
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			135
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Untere Einsatztemperatur			°C	-10
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Farbe				gelblich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,89
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2		N	2.400
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3	1.420/min, 1h, 400N	mm	0,42

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG