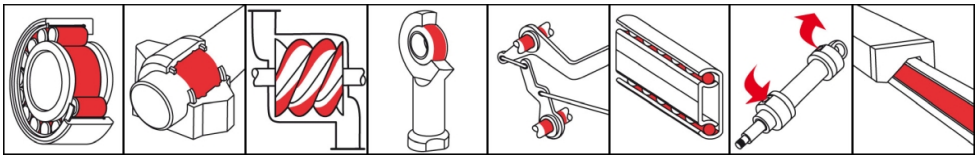
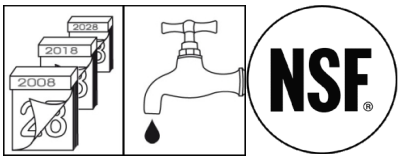


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3760
Mehrzweköl, ISO VG 100





Beschreibung

Vollsynthetisches Mehrzweköl der ISO VG Klasse 100, das auch für Hydrauliksysteme und Kompressoren in der Lebensmitteltechnik geeignet ist.

Einsatzgebiete

- Mehrzweköl zur Lager-, Hebel- und Gelenkschmierung
- Hydrauliköl für den Einsatz in allen Bereichen, in denen physiologisch unbedenkliche Hydraulikflüssigkeiten gefordert werden
- Kompressorenöl für Kolbenverdichter bei vorgeschriebenem Öl ISO VG 100

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Wirtschaftlich lange Betriebszeiten durch optimale Additivierung gegen Oxidation und Alterung
- Gutes Kälteverhalten
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Universell einsetzbar durch Langzeitschmierwirkung und hohes Haftvermögen
- Guter Verschleißschutz
- Geschmacks- und geruchsneutral
- Entspricht VDL-Anforderungen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen. Hydrauliksysteme oder Vorratsbehälter von Kompressoren bei Umstellung auf Lebensmitteltechnik durch Spüllauf mit OKS 3760 reinigen. Hinweise des Hydraulik-, Kompressoren- oder Maschinenherstellers beachten. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3760
Mehrzwecköl, ISO VG 100

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			HLP HC 100
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			VDL HC 100
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	100
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	13,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	Verfahren B		> 120
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-40
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur			°C	135
Farbe				farblos-gelb
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,84
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Kraftstufe	> 12
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 129964

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG