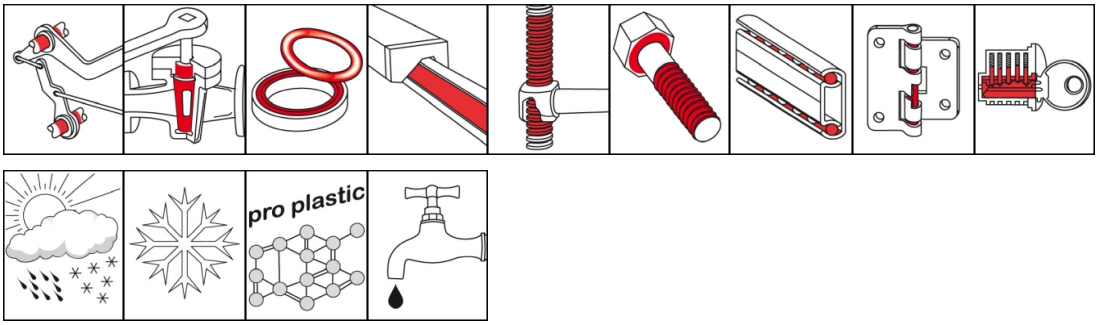


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1301

Gleitfilm für Kunststoffe und Metalle, auf Wachsbasis, Spray



Beschreibung

OKS 1301 erzeugt einen trockenen nicht schmutzenden Gleitfilm auf verschiedensten Werkstoffen.

Einsatzgebiete

- Gleitbeschichtung verschiedenster Werkstoffe wie Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffe zur Erzeugung niedriger Reibzahlen auf Gewinden in engstem Streubereich
- Reduzierung der Montageenergie, Erhöhung der Vorspannkräfte und bessere Materialausnutzung
- Bei gewindeformenden Schrauben zur Verhinderung von Fresserscheinungen und Minimierung der Furch- und Formmomente
- Besonders bewährt bei Kunststoff-/Metall-Gleitpaarungen, Montage von Gleitringdichtungen und als Trockengleitfilm bei Nadelführungen und Zahnstangen von Textilmaschinen oder Schneidmessern von Papierverarbeitungsmaschinen

Vorteile und Nutzen

- Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Gleitvorbeschichtung von Klein- und Massenteilen
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Filmbildungseigenschaften

Branchen

- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1301

Gleitfilm für Kunststoffe und Metalle, auf Wachsbasis, Spray

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche sprühen. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Siedegrenzenbenzin
Festschmierstoffe				Silikonwachs
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-60
Obere Einsatztemperatur			°C	100
Oberflächenbedeckung			m^2/Dose	2-3
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	10
Farbe				farblos
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,66
Gesamtreibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08-0,10
Zulassung				
UFI				V9JK-X0VN-9001-PJHU

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG