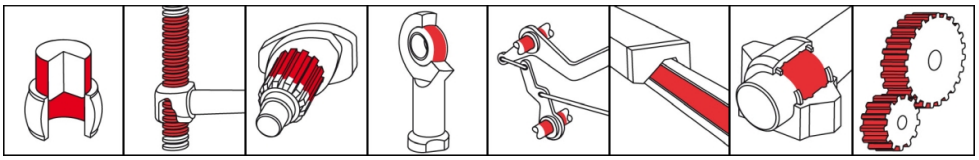
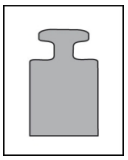
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 200
MoS_2-Montagepaste





Mo$_x$ - Active

Beschreibung

OKS 200 ist eine Paste mit MoS_2 zur Montageschmierung für Aufpressvorgänge.

Einsatzgebiete

- Montagepaste zum Auf- und Einpressen von Rädern, Wellen, Bandagen oder Lagern unter Vermeidung von Fresserscheinungen
- Gleitgrundierung von Bewegungsgewinden, Supporten, Führungen und Gleitbahnen zur Vermeidung von Ruckgleiten
- Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitflächen, z.B. Gleitlager, Zahnrädern, Kurbelwellen mit Erzeugung von Notlaufeigenschaften
- Bei Spanlosumformung schwieriger Art, z.B. Aufdomen, Drücken oder Prägen, unter Vermeidung kritischer Metallkontakte und Verschweißungen

Vorteile und Nutzen

- Gegen Fressen, Verschleiß, Ruckgleiten
- Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität des MoS_2 zu Metallen
- Niedrigste Reibung bei höchster Belastbarkeit
- Erhöhte Betriebssicherheit bewegter Maschinenteile durch Notlaufeigenschaften
- Beständig gegen Wasser, Öle, Fette, Chemikalien oder Hydraulikmedien
- Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste gleichmäßig dünn mit Pinsel, Spachtel, etc., auftragen. Überschüsse entfernen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 200
MoS_2-Montagepaste

Liefergebinde

- 40 ml Tube
- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Verdicker				Lithiumseife
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Festschmierstoffe				MoS_2
Festschmierstoffe				Graphit
Additive				Mo_x-Active
Anwendungstechnische Daten				
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	220-250
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	450
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	1,20
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.400
Gesamtreibzahl (µ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,07
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x Anzugsmoment
Press-Fit-Test (µ)	Entwurf DIN 51 833			0,09, kein Rattern
Zulassung				
UFI				R1TJ-S0U2-800X-E1MC

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG