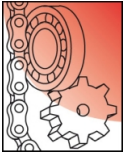


OKS 2610 Universalreiniger



Beschreibung

Rückstandfrei verdampfender Universalreiniger für die Reinigung von Maschinenteilen und Werkstoffoberflächen.

Einsatzgebiete

- Entfettung von Oberflächen und Teilen aus nichtsaugenden Werkstoffen, wie z.B. Metalle, Keramik oder Kunststoffe und Elastomere
- Reinigung von Haftflächen für Beschichtungen, Lacke oder Kleb- und Dichtstoffe
- Reinigung von Reibflächen, bei denen hohe Reibkräfte übertragen werden, wie z.B. Brems und Kupplungsbelägen (Bremsenreiniger)
- Entfernung von gealterten und verharzten Öl- und Fettresten, Resten von Bremsflüssigkeiten und Silikonen, sowie von Rückständen einfacher Anstriche, Kleb- und Dichtstoffen

Vorteile und Nutzen

- Moderner Aktiv-Reiniger auf Basis eines Lösemittelgemisches
- Hohe Wirksamkeit durch reinigungsaktive Wirkstoffe
- Bessere Anlösung von Verschmutzungen als bei Bremsenreinigern aufgrund einer längeren Einwirkzeit
- Keine Kondensat-Bildung auf der Werkstoffoberfläche
- OKS 2610 ist für die Verwendung mit dem OKS Airspray-System geeignet
- Auch als Sprayversion OKS 2611 erhältlich (Treibgas CO₂)

Branchen

- Schiffsbau und Marinetchnik
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Wartung und Instandhaltung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik



OKS 2610
Universalreiniger

Anwendungshinweise

Benetzen der zu reinigenden Flächen im Überschuss. Gleichzeitiges Abreiben, z.B. mit Papier- oder Zellstofftüchern, unterstützt die Reinigung. Bei hartnäckigen Verschmutzungen gegebenenfalls Vorgang wiederholen. Kleinteile können mit Pinsel im Tauchbad gereinigt werden. Anschließend bei Raumtemperatur vollständig trocknen lassen. Ablaufenden Reiniger mit saugfähigem Material aufnehmen und im Freien abdunsten lassen. Nur in gut gelüfteten Räumen oder im Freien verwenden. Einige Kunststoff- und Gummiarten (z.B. Thermoplaste wie PVC, Plexiglas, Polystyrol) sowie Lacke können abgelöst werden. Wir empfehlen daher, vor Anwendung die Beständigkeit zu prüfen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Basis				Lösemittelgemisch
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	< 0,76
Flammpunkt			°C	> 21
Farbe				farblos
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,76
Zulassung				
UFI				25U1-E0CV-U00E-MASG

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.