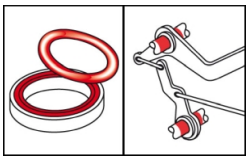
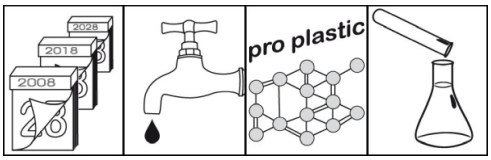
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1112
Silikonfett für Vakuum-Hähne





Beschreibung

OKS 1112 ist ein Silikonfett für Schieber und Hähne.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Absperrschiebern- und hähnen sowie Schliffverbindungen industrieller Vakuumanlagen und -laborgeräte, wenn die Konsistenz anderer OKS Silikonfett nicht ausreichend ist

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie

Vorteile und Nutzen

- Kein Verkohlen, kein Schmelzen, kleiner Dampfdruck bis +200°C
- Nahezu gleichbleibende Konsistenz zwischen -30 und +200°C
- keine korrosierende Wirkung auf Metalle
- keine weichmachende Eigenschaften gegenüber Gummi und Kunststoffen
- Gute Lösemittelbeständigkeit und hervorragende Beständigkeit gegenüber zahlreichen chemischen Agenzien
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Aceton, Ethanol, Ethylenglykol, Glycerin und Methanol, die meisten verdünnten Basen und Säuren sowie Mineral- und Pflanzenöle sowie zahlreiche organische Verbindungen und fast alle gebräuchlichen Gase

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen und anschließend vollständig trocknen. Fett mit Pinsel, Spachtel, etc. gleichmäßig dünn auf die Funktionsflächen auftragen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluss darf kein Silikonfett eingesetzt werden.

Liefergebinde

- 500 g Dose
- 5 kg Hobbock

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 1112
Silikonfett für Vakuum-Hähne

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polydimethylsiloxan
Verdicker				anorganisch
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		MSI3S-30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 25°C	mm^2/s	100.000
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-40
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	3
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	220-250
Ölabscheidung	DIN 51 817	18h/40°C	Gew.-%	0
Ölabscheidung	DIN 51 817	168h/40°C	Gew.-%	0,14
Oxidationsbeständigkeit	DIN 51 808	100h/160°C	bar	< 0,7
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				transparent
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,00
Produktspezifische Daten				
Verdampfungsverlust	DIN 58 397-1	24h, 200°C	Gew.-%	< 3,0

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG