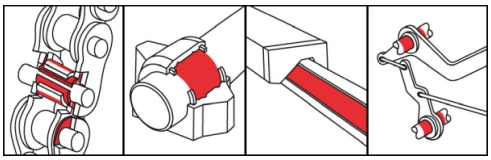


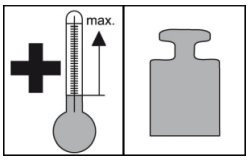
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 350

MoS_2-Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch







Beschreibung

OKS 350 ist ein synthetisches, silikonfreies Hochtemperaturöl mit MoS_2 für Maschinenelemente und Lasten.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Ketten, Gleitlagern, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei höheren Temperaturen und Lasten
- Für Transportsysteme unter Strahlungswärme in Lackier-, Brenn- und Trocknungsanlagen

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Hohes Lasttragevermögen durch feinste, homogene MoS_2-Verteilung im Öl
- Notlaufeigenschaften durch MoS_2 bei Trockenlauf
- Ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen oder Austrocknen
- Silikonfrei

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. In ausreichender Menge auf die zu schmierenden Stellen mit Pinsel, Tropföler, durch Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. Überschüsse abtropfen lassen. Vor Inbetriebnahme OKS 350 einwirken lassen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen, dabei Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 350

MoS_2-Hochtemperatur-Kettenöl, synthetisch

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Festschmierstoffe				MoS_2
Additive				Mo_x-Active
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	250
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	27,5
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			145
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	220
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	-30
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,90
SRV Reibzahl (µ)	DIN 51 834-2	50°C, 300N, 0,5mm, 50Hz, 120 min		0,125
SRV Verschleiss	DIN 51 834-2	50°C, 300N, 0,5mm, 50Hz, 120 min	mm^3	0,0017
Zulassung				
UFI				VEUE-1065-W007-UJG7

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG