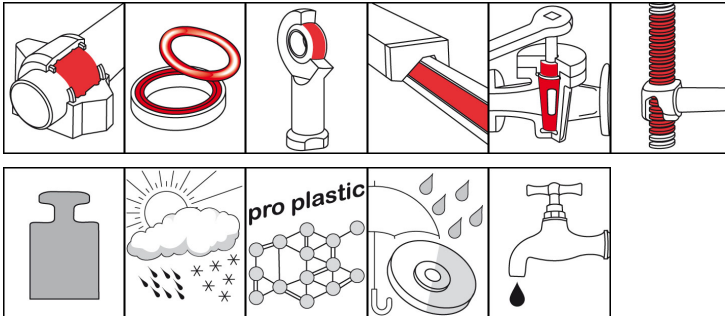


OKS 277

Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE



Beschreibung

Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE zur Schmierung von gleitenden Maschinenelementen aus Metall, Kunststoff und Keramik.

Einsatzgebiete

- Schmierung und Abdichtung von Küchenhähnen, Labyrinth, Stopfbuchsen und Packungen
- Schmierung und Abdichtung von Armaturen aus Metall, Kunststoff und Keramik, z.B. Auslauf-, Kalt- und Heißwasserarmaturen
- Langzeitschmierung von hochbelasteten Druck- und Führungsplatten, z.B. an Teleskopauslegern bei Mobilkränen
- Als Gleitmittel für Gewindespindeln an Heizkörperthermostaten

Vorteile und Nutzen

- Verschleißmindernd
- Verlängerung der Nachschmierintervalle
- Hohe Oxidationsbeständigkeit
- Geräusch- und Schwingungsdämpfend
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf, Milch-, Ameisen-, Essig- und Fruchtsäuren sowie alkalische und saure Reinigungs- und Desinfektionsmittel
- Gute Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit
- Auch als Sprayversion OKS 2771 erhältlich

Branchen

- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Anwendungshinweise

Um optimale Haftung zu erzielen, Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht an Stelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



OKS 277
Hochdruck-Schmierpaste mit PTFE

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Ester
Verdicker				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	5.000
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	340
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	220-250
Untere Einsatztemperatur			°C	-20
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Farbe				weiß
Dichte (bei 20°C)	DIN 51 757		g/cm ³	1,2
VKA-Schweisslast	DIN 51 350-4		N	2.200

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 D-82216 Maisach
 Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.