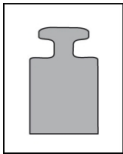
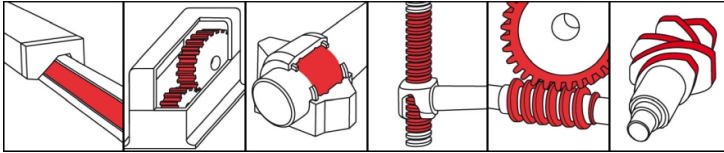


## OKS 300

### MoS<sub>2</sub>-Mineralöl-Konzentrat



**Mo<sub>x</sub> - Active**

#### Beschreibung

OKS 300 ist ein MoS<sub>2</sub>-Mineralöl-Konzentrat und dient als Zusatz zu Bettbahnölen, Motorölen, C/CC-Ölen und mild legierten Industrieölen.

#### Einsatzgebiete

- Schmieröladditiv für hochbeanspruchte Gleit- und Wälzlager
- Getriebeöladditiv als Vorbeugung gegen Zahnradschäden
- Motoren- und Kompressorenöladditiv
- Bearbeitungsöladditiv bei spanloser oder spanender Fertigung

#### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch feinste, homogene MoS<sub>2</sub>-Verteilung im Öl
- Niedrigste Reibung durch hochschmierwirksames MoS<sub>2</sub>
- Vollstabilisiert ohne Absetzerscheinungen
- Keine Reaktion auf Magnetfilter

#### Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetchnik
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Chemieindustrie

#### Anwendungshinweise

Vor Gebrauch gut aufschütteln oder -rühren. Motorenölen 1-2 %, Maschinen- und Getriebeölen je nach Belastung 5-10 % begeben. Hinweise der Maschinenhersteller beachten. Die Vermischung erfolgt selbsttätig im Betrieb. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Nicht mischbar mit wasserbasierenden Schmierstoffen und Ölen auf Polyglykolbasis.

#### Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 25 l Kanister
- 5 l Kanister
- 200 l Fass



OKS 300  
MoS<sub>2</sub>-Mineralöl-Konzentrat

**KLÜBER**  
LUBRICATION  
a product brand of

Technische Daten

|                                   | Norm            | Bedingung          | Einheit            | Wert                    |
|-----------------------------------|-----------------|--------------------|--------------------|-------------------------|
| <b>Zusammensetzung</b>            |                 |                    |                    |                         |
| Grundöl                           |                 |                    |                    | Mineralöl               |
| Festschmierstoffe                 |                 |                    |                    | MoS <sub>2</sub>        |
| Additive                          |                 |                    |                    | Mo <sub>x</sub> -Active |
| <b>Anwendungstechnische Daten</b> |                 |                    |                    |                         |
| Viskosität                        | DIN 51 562-1    | bei 40°C           | mm <sup>2</sup> /s | ca. 90                  |
| Viskositätsklasse                 | DIN ISO 3448    | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG             | 100                     |
| Pourpoint                         | DIN ISO 3016    | 3°C Schritt        | °C                 | -30                     |
| Flammpunkt                        | DIN ISO 2592    | > 79               | °C                 | 230                     |
| Farbe                             |                 |                    |                    | schwarz                 |
| Dichte                            | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C           | g/cm <sup>3</sup>  | 0,92                    |
| <b>Produktspezifische Daten</b>   |                 |                    |                    |                         |
| Teilchengröße                     | DIN 51 832      |                    | µm                 | 0,3                     |

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.