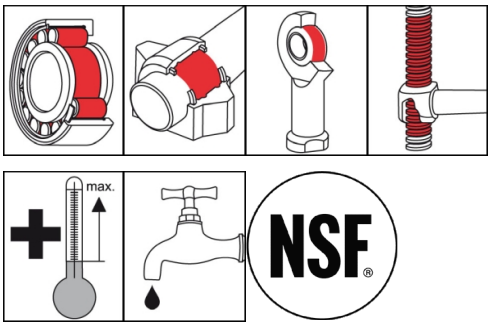


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 479

Hochtemperaturfett, für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

OKS 479 ist ein vollsynthetisches Fett für die Lebensmitteltechnik zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie anderen Maschinenelementen bei erhöhten Einsatztemperaturen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Linearantrieben, Führungen
- Zur Schmierung an Armaturen, Dichtungen, Formteilen und Elementen aus gummielastischen Werkstoffen im Heiß- und Kaltwasserbereich

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Kommunaltechnik

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Universell einsetzbar durch gute Hochtemperatureigenschaften, Langzeitschmierwirkung und gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen
- Beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Sofern verfügbar, Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 479
Hochtemperaturfett, für die Lebensmitteltechnik

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Aluminiumkomplexseife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502	DIN 51 825		KPHC1K-30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	360
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	37
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 230
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-35
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), > 100h	°C	120
Obere Einsatztemperatur		Kurzzeitig	°C	160
Farbe				beige
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,90
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	500.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.200
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 Tage, destilliertes Wasser	Kor.-Grad	1
Zulassung				
UFI				9QFM-G0C1-N00U-NJE6
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135675

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG