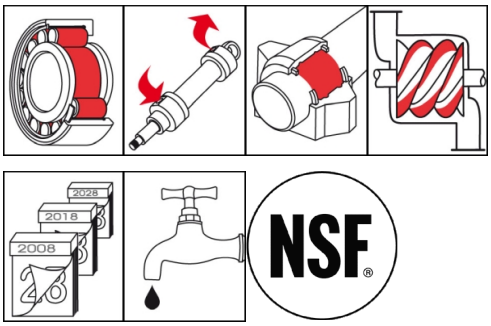


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3770
Hydrauliköl, ISO VG 46



Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG Klasse 46 für Hydrauliksysteme und Kompressoren in der Lebensmitteltechnik.

Einsatzgebiete

- Hydrauliköl für den Einsatz in allen Bereichen der Lebensmitteltechnik
- Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter bei gefordertem Öl ISO VG 46
- Schmierung von anderen Maschinenelementen, wie z.B. Wälz- und Gleitlager in der Lebensmittelindustrie

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Logistik
- Bahntechnik

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Lange Betriebszeiten durch ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Gutes Tieftemperaturverhalten
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Reibungs- und verschleißmindernd
- Guter Korrosionsschutz
- Mineralölfrei
- Entspricht VDL-Anforderungen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen. Hydrauliksysteme oder Vorratsbehälter von Kompressoren bei Umstellung auf Lebensmitteltechnik durch Spüllauf mit OKS 3770 reinigen. Hinweise des Hydraulik-, Kompressoren- oder Maschinenherstellers beachten. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3770
Hydrauliköl, ISO VG 46

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502			HLP HC 46
Kennzeichnung	DIN 51 502			VDL HC 46
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	46
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	7,9
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	Verfahren B		> 120
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	46
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	≤ -45
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79, offener Tiegel	°C	≥ 240
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	135
Farbe				farblos-gelb
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,83
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 129962

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG