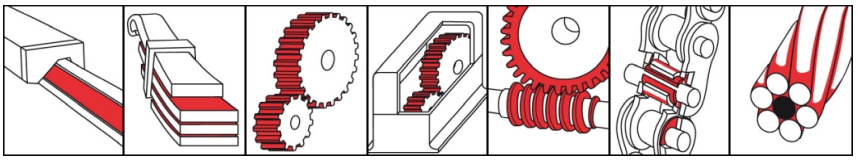
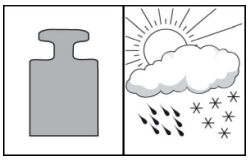
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 495
Haftschmierstoff





Beschreibung

Haftschmierstoff zur Grundierung und Dauerschmierung hochbelasteter Zahnflanken und Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Zahnflanken und Gleitflächen von Maschinenelementen aller Art, z.B. Gleitlager, -bahnen, Führungen, usw.
- Einlaufschmierung hochbelasteter Zahnflanken und Gleitflächen
- Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik
- Seilschmierung

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Eisen- und Stahlindustrie

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit aufgrund des Grafitanteils
- Niedrigste Reibung bei höchster Belastung
- Erhöhte Betriebssicherheit bewegter Maschinenteile durch einlaufbegünstigende Gleitfilmausbildung
- Minimaler Verbrauch wegen realisierbarer Dünnfilmschmierung
- Sehr gute Druckbeständigkeit
- Wasserbeständig
- Frei von Bitumen, Lösemitteln, Schwermetallen und Chlor

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Fett gleichmäßig auf die Funktionsflächen durch Tupfen oder Reiben mit hartem Pinsel aufbringen. Überschüsse vermeiden. Nicht unter -15° C verarbeiten. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 495
Haftschmierstoff

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Aluminiumkomplexseife
Festschmierstoffe				Graphit
Additive				EP-Additive
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		OGPF1S-30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	500
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	31
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	310-340
Untere Einsatztemperatur		Funktionsfähigkeit Schmierfilm	°C	-40
Obere Einsatztemperatur		Abhängig von Nachschmierung	°C	200
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,07
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40°C	Grad	0-40
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.200
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5	1h, 400N	mm	< 1,0
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 811	24h, 100°C	Kor.-Grad	1
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN 51 354 T2	A2/76/50	Kraftstufe	> 12
Zulassung				
UFI				109G-Q0E6-V002-4QWQ

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG