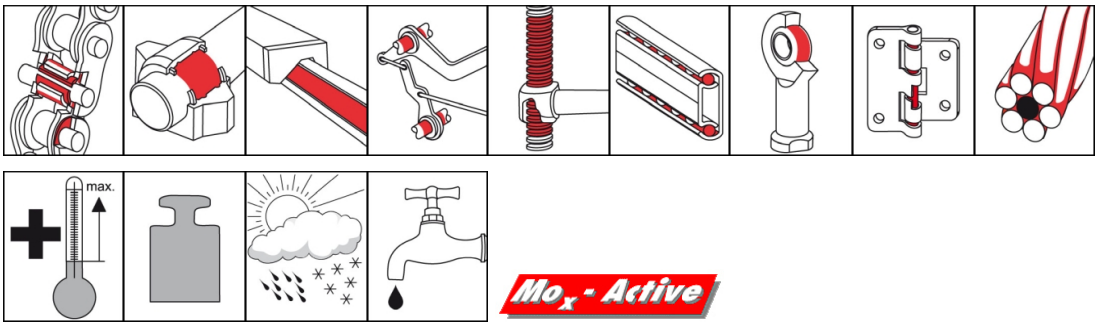


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3541

Hochtemperatur-Haftschmierstoff, synthetisch, Spray



Beschreibung

Nicht schmutzender Flüssigschmierstoff zur Schmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen oder starkem Einfluss von Wasser.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Ketten, Gelenken, Auswerferstiften, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei Temperaturen bis +250°C oder bei Einfluss von Wasser, wie z.B. Transportsysteme in Lackier-, Brenn-, Trocknungs- und Kühlbettanlagen

Branchen

- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik

Vorteile und Nutzen

- Hervorragendes Oxidationsverhalten
- Wasser- und dampfbeständig
- Gutes Kriechvermögen
- Ausgeprägte Haft- und Schmierwirkung ohne Neigung zum Abtropfen
- Keine Bildung von harten Rückständen
- Ausgeprägter Verschleißschutz durch Mo$_x$-Active
- Beständig gegen UV-Strahlung

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Gebrauch gut aufrühren/-schütteln. OKS 354 auf die zu schmierenden Stellen mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. OKS 3541 gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse abtropfen lassen und vor Inbetriebnahme einwirken lassen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen, dabei Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Spray

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 3541

Hochtemperatur-Haftschmierstoff, synthetisch, Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Ester
Additive				Mo_x-Active
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			CLP E 4.000
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	4.000
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	266
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	Verfahren B		200
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -10
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Untere Einsatztemperatur			°C	-10
Obere Einsatztemperatur			°C	250
Farbe				gelblich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,68
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2		N	2.200
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-3		mm	0,44
Zulassung				
UFI				4SVJ-Y0WS-200R-KY8E

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG