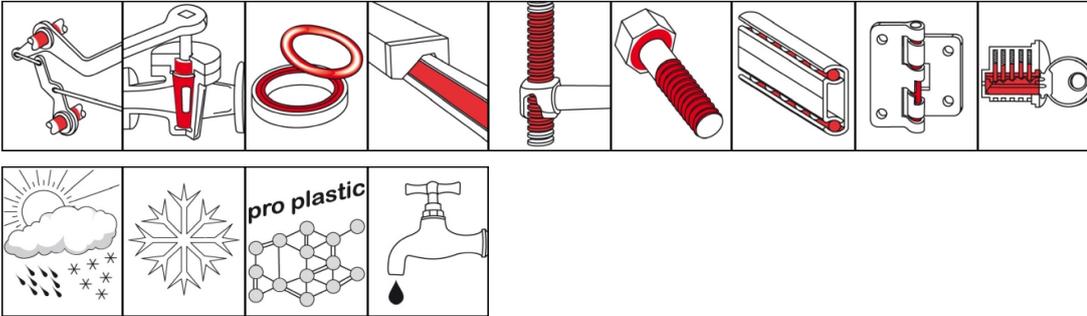


OKS 1301

Gleitfilm für Kunststoffe und Metalle, auf Wachsbasis, Spray



Beschreibung

OKS 1301 erzeugt einen trockenen nicht schmutzenden Gleitfilm auf verschiedensten Werkstoffen.

Einsatzgebiete

- Gleitbeschichtung verschiedenster Werkstoffe wie Glas, Keramik, Holz, Leder oder Kunststoffe zur Erzeugung niedriger Reibzahlen auf Gewinden in engstem Streubereich
- Reduzierung der Montageenergie, Erhöhung der Vorspannkkräfte und bessere Materialausnutzung
- Bei gewindeformenden Schrauben zur Verhinderung von Fresserscheinungen und Minimierung der Furch- und Formmomente
- Besonders bewährt bei Kunststoff-/Metall-Gleitpaarungen, Montage von Gleitringdichtungen und als Trockengleitfilm bei Nadelführungen und Zahnstangen von Textilmaschinen oder Schneidmessern von Papierverarbeitungsmaschinen

Vorteile und Nutzen

- Vielseitiger Einsatz, insbesondere zur Gleitvorbeschichtung von Klein- und Massenteilen
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Filmbildungseigenschaften

Branchen

- Chemieindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die zu behandelnden Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche sprühen. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

OKS 1301

Gleitfilm für Kunststoffe und Metalle, auf Wachsbasis, Spray

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Siedegrenzenbenzin
Festschmierstoffe				Silikonwachs
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-60
Obere Einsatztemperatur			°C	100
Oberflächenbedeckung			m ² /Dose	2-3
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	10
Farbe				farblos
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,66
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,08-0,10
Zulassung				
UFI				J8UF-Q0YP-U00W-93PD

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. * = eingetragenes Warenzeichen

Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.