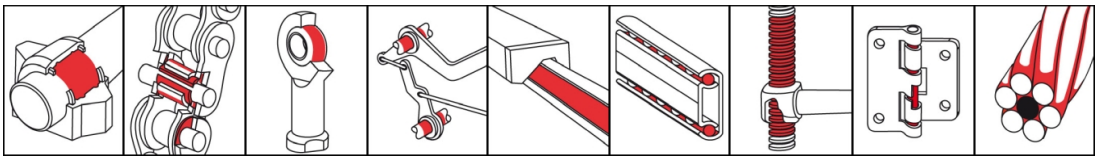


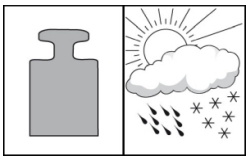
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 670

Hochleistungsschmieröl, mit weißen Festschmierstoffen





Beschreibung

Hochleistungsschmieröl mit guter Kriechwirkung, zur Langzeitschmierung von Maschinenelementen, die hohen Drücken, Staub oder Feuchtigkeit ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Schmierung überall dort, wo ein gutes Eindringvermögen die einzige Möglichkeit darstellt, nach zu schmieren, z.B. bei Gelenken, Scharnieren, Gestängen, Hebeln, Führungen
- Schmierung von Feuchtigkeit ausgesetzten Maschinenelementen, z.B. von Transportsystemen, Verpackungsmaschinen, Abfüllautomaten, usw.
- Ketten in staubiger Umgebung

Branchen

- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik

Vorteile und Nutzen

- Hellfarben
- Hohe Schmierwirkung durch optimale Produktformulierung
- Gutes Kriechvermögen, dadurch leichtes Eindringen auch in enge und schlecht zugängliche Schmierstellen
- Gutes Schmier- und Druckaufnahmevermögen
- Sehr guter Korrosionsschutz
- Guter Verschleißschutz, auch im Vergleich zu höherviskosen Ölen ohne Festschmierstoffe
- Vielseitiger Einsatz in allen Instandhaltungsbereichen
- Auch als Sprayversion OKS 671 erhältlich

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Gebrauch gut aufrühren oder schütteln. OKS 670 mit Pinsel, Tropföler, Ölkanne oder Tauchen in ausreichender Menge aufbringen. OKS 671 gleichmäßig aufsprühen. Eventuelle Überschüsse entfernen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 670

Hochleistungsschmieröl, mit weißen Festschmierstoffen

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Festschmierstoffe				weiße Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			CLF 15
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C, mit Lösemittel	mm^2/s	18
Flammpunkt	DIN ISO 2592		°C	64
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		mit Lösemittel	°C	60
Obere Einsatztemperatur		nach Abdampfen des Lösemittels	°C	150
Farbe				beige
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,82
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227		h	> 150
SRV Reibzahl (µ)	analog DIN 51 834-2	Kugel, Scheibe		0,08
SRV Verschleiss	analog DIN 51 834-2	Kugel, Scheibe	mm^3	0,002
Zulassung				
UFI				7RT1-V0WW-900X-9MV5

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG