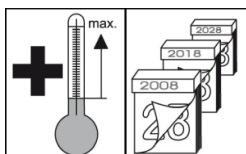
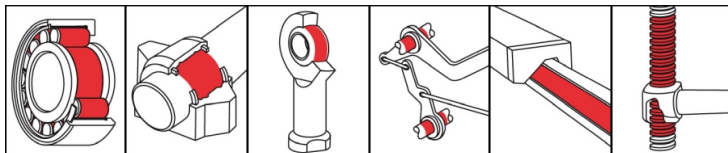


OKS 404 Hochleistungs- und Hochtemperaturfett



Beschreibung

Halbsynthetisches Lithiumkomplexeisenfett mit breitem Einsatzspektrum in einem weiten Temperaturbereich.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Gleit-, Wälz- und Gelenklagern, Keilwellen, Steckachsen und Gleitflächen aller Art bei hohen Belastungen und weitem Temperaturbereich bei allen für die Fettschmierung zulässigen Geschwindigkeiten

Vorteile und Nutzen

- Modernes Fett mit breitem Einsatzspektrum
- Unterstützung der Abdichtung von Lagern
- Guter Korrosionsschutz
- Alterungs- und oxidationsstabil
- Gute Druck- und Wasserbeständigkeit

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik
- Logistik
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

OKS 404

Hochleistungs- und Hochtemperaturfett

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Lithiumkomplexseife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KP2P-30
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	100
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 260
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Oxidationsbeständigkeit	DIN 51 808	100h/100°C	bar	< 0,3
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	150
Maximale Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				hellfarben
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	350.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	2.800
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5	1.420/min, 1h, 800N	mm	< 0,8
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	0
SKF-EMCOR Kupfer	DIN 51 811	24h, 100°C	Kor.-Grad	1

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.