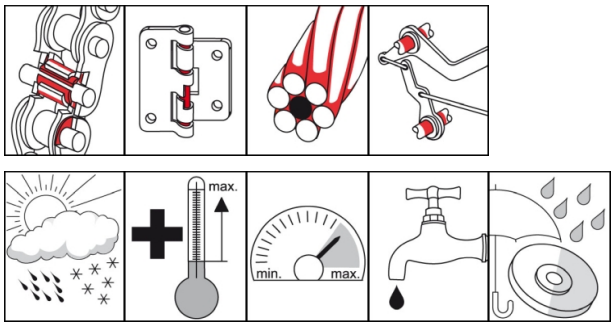


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 340
Ketten-Protektor, haftstark



Mox - Active

Beschreibung

Synthetischer Haftschmierstoff für Maschinenelemente im Innen- und Außenbereich, die hohen Drücken oder korrosiven Einflüssen ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Schmierung schnelllaufender Antriebsketten aller Bauarten im offenen oder halboffenen Betrieb ohne permanente Nachschmiereinrichtung, wie z.B. Motorrad- und Fahrradketten
- Schmierung von Hubketten z.B. mehrreihige Rollenketten oder Hubstaplerketten, sowie Einfach- oder Mehrfachlaschenketten

Branchen

- Logistik
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Bahntechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch hervorragendes Kriech- und Spalteindringvermögen
- Extremes Haftvermögen
- Ausgeprägter Verschleißschutz durch Mox-Active Additivierung
- Sehr gute Beständigkeit gegen Kalt- und Warmwasser sowie Salzlösungen
- Hervorragender Korrosionsschutz
- O-Ring neutral
- Auch als Sprayversion OKS 341 erhältlich

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger reinigen. OKS 340 mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder über geeignete automatische Schmieranlagen aufbringen. Überschüsse abtropfen und vor Inbetriebnahme einwirken lassen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfristen und -mengen entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen, dabei Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 340
Ketten-Protektor, haftstark

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyisobutylen
Additive				Haftverbesserer
Additive				Mo_x-Active
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502			CLP X 460
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	440
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	460
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	180
Farbe				grünlich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,88
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-2		N	2.600
Zulassung				
UFI				NQS1-T0N4-N000-CHVD

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG