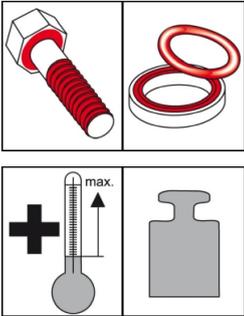


OKS 217

Hochtemperaturpaste, hochrein



Beschreibung

OKS 217 ist eine Hochtemperaturpaste für die Montageschmierung von Schraubenverbindungen aus hochfestem Stahl, die hohen Temperaturen, korrosiven Einflüssen in chemisch aggressiver Umgebung ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Für Schraubverbindungen, z.B. an Gas- und Dampfturbinen im Kraftwerkbereich, Verbrennungsmotoren, Rohr-, Flansch- und Armaturenverschraubungen von Heißdampfleitungen, Auspuffrohr- und Brennkammerverschraubungen, usw.
- Trennschmierung von zum Fressen neigenden Werkstoffen, z.B. V2A-, V4A- und hochwarmfesten Stählen

Vorteile und Nutzen

- Beste Eignung zur Vermeidung von Festfressen und Festsitzen
- Hohe Wirksamkeit gegen korrosive Einflüsse
- Frei von Bleiverbindungen, Sulfiden, Chloriden und Fluoriden

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf- /Mutternauflage und Gewinde mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebilde

- 250 g Pinseldose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock

OKS 217

Hochtemperaturpaste, hochrein

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				teilsynthetisches Öl
Anwendungstechnische Daten				
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	280-310
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1.400
Farbe				schwarzgrau
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,27
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.400
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,11
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 A4 M10x55-70, Mutter ISO 4032 A4 M10-70		0,16
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A4, 40 Nm, 400 °C, 100 h		< 2,0 x Anzugsmoment
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,11, Rattern ab 4.000 N
Zulassung				
UFI				OSD1-FOPY-2007-E2VE

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 +49 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.
 Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.

