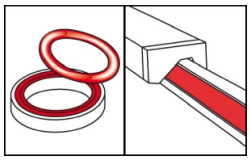
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 468
Kunststoff- und Elastomer-Haftschmierstoff



pro plastic | MOSH MOAH Formulated without MOSH/MOAH | NSF

Beschreibung

Silikonfreier Schmier- und Dichtschmierstoff für Kunststoff/Kunststoff- und Kunststoff/Metall-Paarungen.

Einsatzgebiete

- Silikonfreie Alternative zur Schmierung von O-Ringen und Dichtungen bei der Montage
- Schmierung von Kunststoffteilen wie Getriebe, Gleitflächen etc.

Branchen

- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau

Vorteile und Nutzen

- Hervorragende Haftung auf Kunststoffen und Metallen
- Geschmacks- und geruchsneutral
- Gleichbleibende Eigenschaften ohne Austrocknen, Verhärten oder Ausbluten
- NSF H1 registriert
- Kunststoffverträglichkeit (s. Tabelle)
- Silikonfrei
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

PP	✓✓✓✓✓	PVC	✓✓✓✓
PC	✓✓✓✓✓	NR 40	✓
ABS	✓✓✓✓✓	CRI/SBR	✓✓✓
PET	✓✓✓✓✓	PE	✓✓✓✓✓
PS	✓✓✓✓✓	SI 50	✓✓✓✓✓
EPDM[1]	✓✓✓	FKM	✓✓✓✓✓
POM	✓✓✓✓✓	PTFE	✓✓✓✓✓

[1] Es kann zu Verfärbungen des Fettes kommen, eine Veränderung der Festigkeit von EPDM konnte nicht festgestellt werden.

✓ unverträglich
✓✓ eingeschränkt kompatibel
✓✓✓ bedingte Verträglichkeit
✓✓✓✓ hohe Verträglichkeit
✓✓✓✓✓ vollständige Verträglichkeit

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen. Fett mit Pinsel, Spachtel, etc. gleichmäßig dünn auf die Funktionsflächen auftragen. Überschüsse vermeiden. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Aufgrund der Vielzahl der eingesetzten Polymere und Elastomere empfehlen wir unbedingt in kritischen Anwendungsfällen vorab Prüfungen durchzuführen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 468
Kunststoff- und Elastomer-Haftschmierstoff

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				anorganisch
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	1.700
Ruhpenetration	DIN ISO 2137		0,1 mm	290-330
Untere Einsatztemperatur			°C	-25
Obere Einsatztemperatur			°C	150
Farbe				transparent
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,84
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 135591

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG