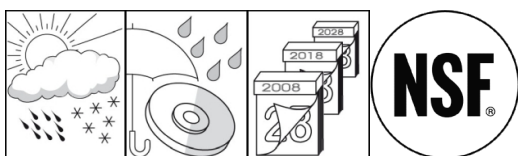


OKS 3600

Haftöl und Hochleistungs-Korrosionsschutzöl



Beschreibung

Haftstarkes Schmieröl mit guten Kriecheigenschaften. Korrosionsschutzmittel auf Ölbasis als Langzeitschutz für die Lagerung und Transport von blanken Oberflächen und Maschinenteilen. Für die Anwendung in der Lebensmitteltechnik zertifiziert.

Einsatzgebiete

- Haftstarke Schmierung beweglicher Teile, wie z.B. Ventilspindeln, Kolbenstangen, Drahtseile, Trossen, Antriebs- und Förderketten, Scharniere und Führungen bei hoher korrosiver Beanspruchung in der Lebensmitteltechnik
- Temporärer Korrosionsschutz von FE- und NE-Metallen, insbesondere bei stark korrosiver Umgebungsatmosphäre wie z.B. Industrieatmosphäre, Freibewitterung unter Dach von Halbzeugen und Fertigwaren
- Versandschutz von verpackten und unverpackten Maschinen und Maschinenteilen, Apparaten und Ausrüstungsgütern bei extremen Klimabedingungen

Vorteile und Nutzen

- Haftstarkes Öl mit sehr guten Kriech- und Schmiereigenschaften
- Optimaler Korrosionsschutz durch hohe Wirksamkeit der Korrosionsschutz-Additive
- Bildet nach dem Abtrocknen des Lösemittels einen transparenten, haftstarken Ölfilm
- Enthält Buntmetalldeaktivator
- NSF H1 registriert
- Auch als Sprayversion OKS 3601 erhältlich

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 3600/OKS 3601 in ausreichender Menge auf die zu schützenden Stellen aufbringen. Je nach Einsatzbedingungen und Lagerdauer mehrfach auftragen. Vor Verpacken einwirken/abtrocknen lassen. Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

OKS 3600

Haftöl und Hochleistungs-Korrosionsschutzöl

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Anwendungstechnische Daten				
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm ² /s	1.700
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C, mit Lösemittel	mm ² /s	>21,5
Flammpunkt	DIN EN ISO 13736		°C	> 67
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	80
Farbe				gelbbraun
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	0,81
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Pinself Applikation	h	> 100
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Sprühapplikation (max.)	h	> 300
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 153877

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.