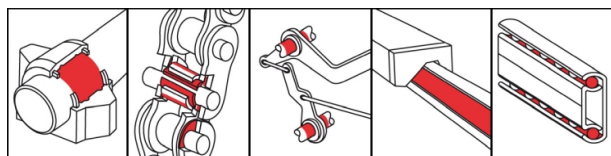


## OKS 3710

### Tiefemperaturöl, für die Lebensmitteltechnik



#### Beschreibung

Vollsynthetisches Öl für die Lebensmitteltechnik, das auch bei extrem tiefen Temperaturen bis  $-60^{\circ}\text{C}$  einsetzbar ist.

#### Einsatzgebiete

- Vollsynthetisches Öl für den Einsatz bei dauerhaft tiefen Temperaturen in allen Bereichen der Lebensmittelindustrie, z.B. in Tiefkühlhäusern, Schockfroster, etc.
- Kettenschmierung bei arktischen Temperaturen

#### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Chemieindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Logistik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie

#### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Sehr gutes Tiefemperaturverhalten
- Gute Alterungs- und Oxidationsstabilität durch optimale Additivierung
- Kalt- und heißwasserbeständig
- Beständig gegen Wasserdampf sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Wirtschaftlich lange Betriebszeiten
- Auch als Sprayversion OKS 3711 erhältlich
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

#### Anwendungshinweise

Für optimale Wirksamkeit Schmierstelle gründlich reinigen. OKS 3710 in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen aufbringen. Sofern verfügbar, Hinweise des Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

#### Liefergebände

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

# OKS 3710

## Tieftemperaturöl, für die Lebensmitteltechnik

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Grundöl				Polyalphaolefin
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Kennzeichnung	DIN 51 502			CL HC 7
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	7,35
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	2,77
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	7
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -65
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 160
Untere Einsatztemperatur			°C	-60
Obere Einsatztemperatur			°C	135
Farbe				farblos
Dichte	DIN 51 757	bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,80
<b>Zulassung</b>				
UFI				3VS1-U00X-8000-P71H
Freigabe Lebensmitteltechnik				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 142477</a>

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.