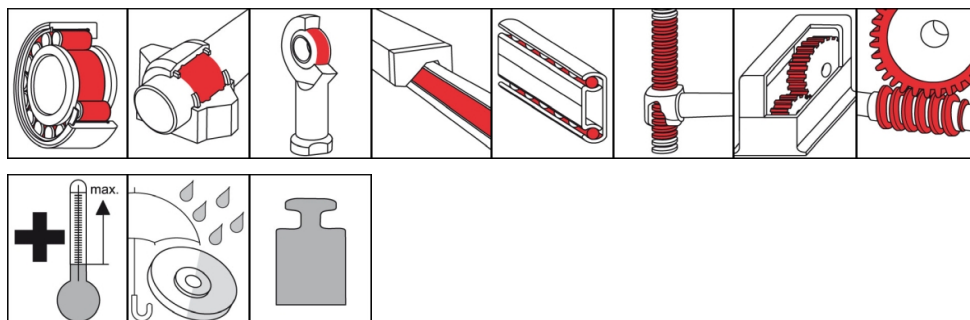




OKS 424

Hochtemperaturfett, synthetisch



Beschreibung

Synthetisches Fett für stark temperaturbeanspruchte Lagerstellen, die korrosiven Umwelteinflüssen ausgesetzt sind.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Temperaturen, korrosiven Umwelteinflüssen
- Schmierung von temperaturbeanspruchten Lagerstellen an Ofen-, Kühlbett- und Förderanlagen, Elektromotoren und Heißluftventilatoren
- Geeignet für die Schmierung von Abgasventilatoren

Branchen

- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marinetchnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung

Vorteile und Nutzen

- Verschleiß- und reibungsmindernd
- Guter Korrosionsschutz
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit
- Bei Überschreitung der Einsatztemperatur nur geringe Rückstandsbildung
- Gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber Wassereinfluss und aggressiven Umwelteinflüssen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lages zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

OKS 424

Hochtemperaturfett, synthetisch

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Polyharnstoff
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502			KHC1-2S-40
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	400
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	40
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 230
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1-2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 Doppelhübe	0,1 mm	280-310
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Maximale Einsatztemperatur			°C	230
Farbe				beige
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,85
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	0-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	500.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	1

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.