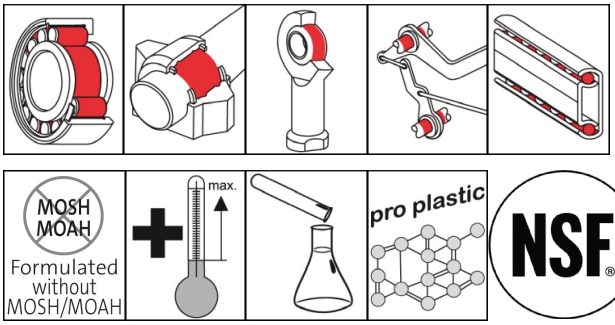


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 4220
Höchsttemperatur-Lagerfett



Beschreibung

Höchsttemperatur-Fett auf Basis perfluorierter Polyetheröle (PFPE) zum Einsatz in der Lebensmitteltechnik bei höchsten Lasten und Temperaturen.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern in Höchsttemperaturbereichen
- Anwendung, z.B. bei Tunnelofenwagen, Back-, Einbrenn- und Trockenöfen, Heißgasaggregaten, Reaktionsbehältern, Kesselanlagen, Lauf- und Transportrollen in Durchlauföfen usw.
- Einsatz bei Lagerstellen unter Chemikalien-/Treibstoffeinfluss

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie

Vorteile und Nutzen

- Höchste Wasser- und Dampfbeständigkeit
- Außergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit, z.B. gegen Lösemittel, wie Benzin, Benzol, Aceton, Trichloräthylen, oder gegen anorganische Säuren, wie Schwefel-, Salz- und Salpetersäure oder Fettsäuren, Alkohole und Halogene
- Sehr gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit
- Zur Langzeitschmierung hochtemperatur beanspruchter Fettschmierstellen bis +280°C
- Vielseitiger Einsatz oberhalb der Temperaturgrenzen anderer Schmierfette
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Lebensdauerschmierung
- NSF H1 registriert
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

Gründliche Reinigung der Lagerungen von anderen Schmierstoffen, z.B. mit OKS2610/OKS 2611 Universalreiniger ist unbedingt erforderlich. Anschließend mit Trockenluft ausblasen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Langsam laufende Lager vollständig, schnell laufende Lager (DN-Wert > 150.000) nur bis ca. 2/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 4220
Höchsttemperatur-Lagerfett

Liefergebinde

- 40 ml Tube
- 500 g Dose
- 800 g Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Perfluorpolyether (PFPE)
Verdicker				PTFE
Festschmierstoffe				PTFE
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502	DIN 51 825		KFFK2U-40
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	390
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	37
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	ohne
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	280
Farbe				weiß
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	1,92
DN-Wert (dm x n)			mm/min	500.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	> 10.000
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5		mm	0,6
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	0
Zulassung				
UFI				3JR7-H0PU-200G-JHG9
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 124380

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG