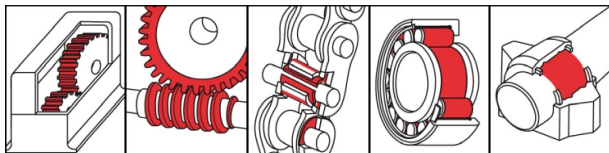


# OKS 3725

## Getriebeöl, ISO VG 320



### Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG-Klasse 320 zur Schmierung von Getrieben und anderen Maschinenelementen in der Lebensmitteltechnik.

### Einsatzgebiete

- Schmierung geschlossener Zahnradgetriebe
- Flüssigschmierung von Ketten, Gelenken, Führungen, Armaturen, Wälz- und Gleitlagern
- Geeignet zur Tauchbad-, Tauchbadumlauf- und Einspritzschmierung

### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik

### Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Gute Alterungs- und Oxidationsstabilität durch optimale Additivierung
- Kalt- und heißwasserbeständig
- Beständig gegen Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Scherstabil und schaumarm
- Guter Verschleißschutz
- Guter Korrosionsschutz
- Wirtschaftlich lange Betriebszeiten
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle gründlich reinigen. Vor Erstbefüllung von Getrieben Korrosionsschutzmittel entfernen. Getriebe so befüllen, dass die eintauchenden Zähne den Schmierstoff sicher fördern. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatz-bedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

### Liefergebilde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

# OKS 3725

## Getriebeöl, ISO VG 320

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Grundöl				Syntheseölgemisch
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		CLP HC 320
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	320
Viskosität bei (100°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	35
Viskositätsindex	DIN ISO 2909			ca. 150
Viskositätsklasse	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	320
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -30
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79, offener Tiegel	°C	> 200
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur			°C	120
Farbe				farblos-gelb
Dichte (bei 20°C)	Analog DIN 51 757		g/cm <sup>3</sup>	0,86
SKF-EMCOR Kupfer	DIN EN ISO 2160	24h, 100°C	Kor.-Grad	1-100
FZG-Verschleißschutzprüfung	DIN ISO 14 635-01	A/8,3/90	Kraftstufe	> 12
<b>Zulassung</b>				
Freigabe Lebensmitteltechnik				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 143596</a>

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen  
**Produkt nur für gewerbliche Anwender.** Sicherheitsdatenblatt zum Download unter [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com) verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.