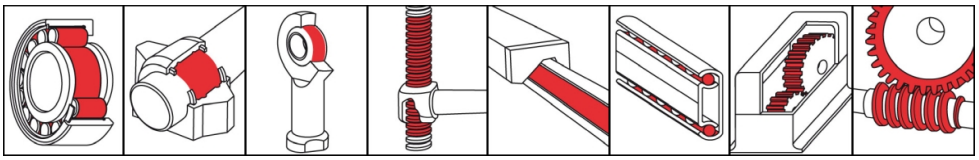
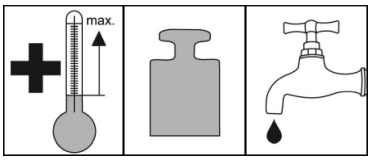
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 420
Hochtemperatur-Mehrzweckfett







Beschreibung

OKS 420 ist ein universell einsetzbares Hochtemperaturfett. Es eignet sich bestens bei korrosiven Betriebsbedingungen mit hohen Betriebstemperaturen und hohen Druck- und Stoßbelastungen.

Einsatzgebiete

- Getriebeschmierung hochbelasteter, relativ langsam laufender Zahnradgetriebe, bei denen wegen Undichtigkeit Fett statt Öl zum Einsatz kommt
- Für hochbelastete und stoßartig belastete Antriebe
- Kettenschmierung von z.B. Hohlbolzenketten im Förder- und Transportbereich, bei Wasser- und Dampfeinfluss und höheren Betriebstemperaturen
- Lagerschmierung von Gleit- und Wälzlagern an Glühöfen und Trockenanlagen, Manipulatoren und Robotern, Kühlbett- und Förderanlagen, Maschinen der Konservenindustrie, Dampfsterilisatoren usw.

Vorteile und Nutzen

- Wirtschaftlich durch optimierte Formulierung
- Verschleißmindernd
- Haftstark
- Temperatur- und wasserfest
- Extrem stoß- und druckbelastbar

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 420
Hochtemperatur-Mehrzweckfett

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Polyharnstoff
Additive				Mox-Active
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KP1-2P-10
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm^2/s	490
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm^2/s	32
Tropfpunkt	IP 396		°C	> 230
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1-2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	290-320
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-10
Obere Einsatztemperatur			°C	160
Farbe				beige
Dichte	DIN 51 757	bei 20°C	g/cm^3	0,90
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	300.000
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5	1.420/min, 1h, 800N	mm	< 1,0
Zulassung				
UFI				35P3-G0PG-7001-U0QA

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 420
Hochtemperatur-Mehrzweckfett

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG