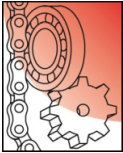


OKS 2670

Intensivreiniger, für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

OKS 2670 ist ein hochwirksamer Reiniger auf Lösemittelbasis zum Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

Einsatzgebiete

- Reinigung von Lagern und Maschinenteilen
- Entfernung gealterter und verharzter Öl- und Fettreste
- Lösung von Silikon- und Klebstoffrückständen
- Vorbereitung von Klebeflächen

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie

Vorteile und Nutzen

- Hohe Reinigungswirkung durch optimal abgestimmtes Wirkstoffgemisch
- Schnelles, rückstandsfreies Verdampfen des Reinigers
- NSF K1, K3 registriert
- Gute Kunststoffverträglichkeit bei gängigen Kunststoffen, z.B. Polypropylen (PP), Polycarbonat (PC), Acryl-Nitril-Butadien-Styrol (ABS), Polyethylenterephthalat (PET), Polystyrol (PS), Polyoxymethylen (POM), Polyvinylchlorid (PVC), Polyethylen (PE), Polytetrafluorethylen (PTFE)
- Auch als Sprayversion OKS 2671 erhältlich

Anwendungshinweise

Benetzen der zu reinigenden Flächen im Überschuss. Gleichzeitiges Abreiben, z.B. mit Papier- oder Zellstofftüchern unterstützt die Reinigung. Bei hartnäckigen Verschmutzungen gegebenenfalls Anwendung wiederholen. Anschließend bei Raumtemperatur vollständig trocknen lassen. Ablaufenden Reiniger mit saugfähigem Material aufnehmen und im Freien abdunsten lassen. Achtung: Nur in gut gelüfteten Räumen oder im Freien verwenden. Einschränkungen bei Verwendung auf Elastomeren und Kunststoffen, wie z.B. auf Materialien aus EPDM, Neopren, Polyurethan, Silikon, Fluorelastomeren. Es wird empfohlen, vor Anwendung des Reinigers die Beständigkeit zu prüfen. Achtung: Vorgaben der NSF bei Anwendung in der Lebensmittelindustrie beachten.

Liefergebilde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

OKS 2670

Intensivreiniger, für die Lebensmitteltechnik

//
KLÜBER
LUBRICATION

a product brand of

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Lösemittelgemisch
Anwendungstechnische Daten				
Flammpunkt				-15
Farbe				farblos
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,78
Zulassung				
UFI				AGW1-300M-300S-GJH7
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF K1, K3, Reg.-Nr. 149997

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.