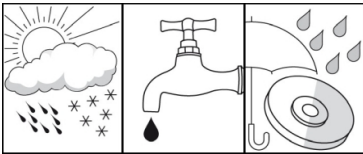
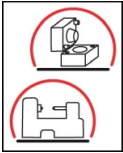


OKS 2301 Formenschutz, Spray



Beschreibung

OKS 2301 erzeugt einen griffest-trockenen und sauberen Schutzfilm für Metalle.

Einsatzgebiete

- Konservierung blanker Metalloberflächen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind
- Die geschützten Teile behalten ihr dekoratives Aussehen, da keine Oberflächenverfärbung auftritt
- Idealer Bereitschafts- und Lagerschutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Filmbildungseigenschaften
- Hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz
- Keine Entfettung vor Inbetriebnahme nötig, da mit allen Schmierstoffen verträglich
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Geeignet für alle Klimazonen

Branchen

- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Logistik
- Schiffsbau und Marineteknik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. Dose vor Gebrauch gut schütteln. Aus ca. 20-30 cm gleichmäßig dünn auf die vorbereitete Oberfläche aufsprühen. Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

Liefergebilde

- 400 ml Spray

OKS 2301
Formenschutz, Spray

Technische Daten

| | Norm | Bedingung | Einheit | Wert |
|-----------------------------------|-------------------|--------------------|----------------------|---------------------|
| Zusammensetzung | | | | |
| Lösemittel | | | | Siedegrenzenbenzin |
| Festschmierstoffe | | | | synthetisches Wachs |
| Additive | | | | Korrosionsschutz |
| Anwendungstechnische Daten | | | | |
| Untere Einsatztemperatur | | | °C | -40 |
| Obere Einsatztemperatur | | | °C | 70 |
| Optimale Schichtdicke | DIN 50 981/50 984 | DIN 50 982-2 | µm | > 10 |
| Oberflächenbedeckung | | | m ² /Dose | ca. 5 |
| Verarbeitungstemperatur | | | °C | 20-25 |
| Trocknungszeit | | 20°C | min | 6 |
| Farbe | | | | grünlich |
| Dichte | DIN EN ISO 3838 | bei 20°C | g/cm ³ | 0,67 |
| Salzsprühnebeltest | DIN EN ISO 9227 | Schichtdicke 50 µm | h | > 1.000 |
| Zulassung | | | | |
| UFI | | | | HXJ1-U03S-E00W-3JU9 |

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.