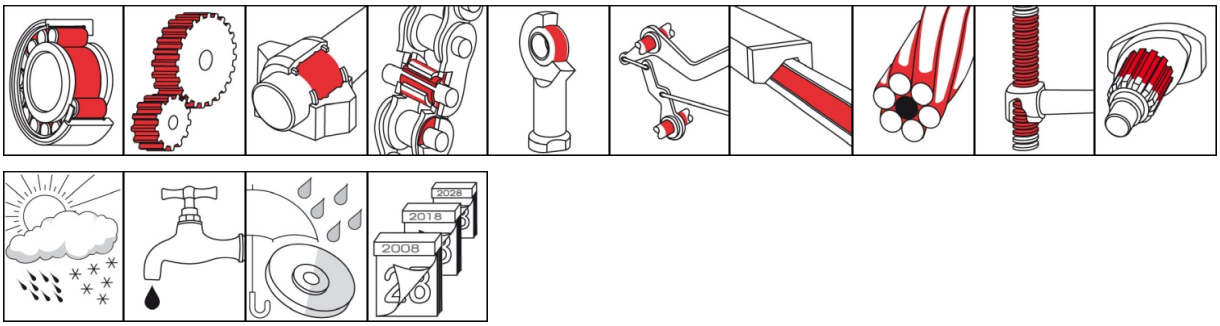
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 403
Spezialfett bei Seewassereinfluss



Beschreibung

OKS 403 ist ein Spezialfett zur Schmierung von Maschinenelementen bei Wasser- bzw. Seewassereinfluss.

Einsatzgebiete

- Schmierung von offenen Verzahnungen, Gleit- und Wälzlagern, Gewindespindeln, Scharnieren, Führungen an Winden, Bordkränen, Unterwassergeräten, Offshore-Bauteilen oder in Nassbereichen

Vorteile und Nutzen

- Wasserbeständig
- Hohe Wirksamkeit durch optimalen Verschleiß- und hervorragenden Korrosionsschutz
- Wirtschaftlich wegen kombinierter Schutzwirkung

Branchen

- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Bahntechnik
- Kommunaltechnik
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Glas- und Gießereiindustrie

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN- Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 403
Spezialfett bei Seewassereinfluss

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Calcium-Seife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung				KP1-2E-20
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	100
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	9
Tropfpunkt	IP 396		°C	> 100
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	1-2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	285-315
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-25
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	80
Maximale Einsatztemperatur			°C	80
Farbe				braun
Dichte	DIN 51 757	bei 20°C	g/cm³	0,94
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40°C	Grad	0-40
DN-Wert (dm x n)			mm/min	350.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802	mit 3 % NaCl-Lösung	Kor.-Grad	0-1
Zulassung				
UFI				XEU3-C0SP-W006-6U88

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG