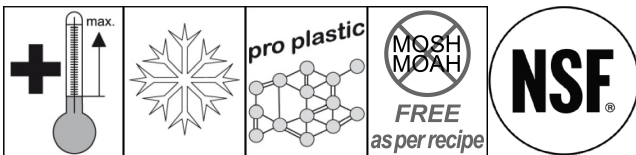
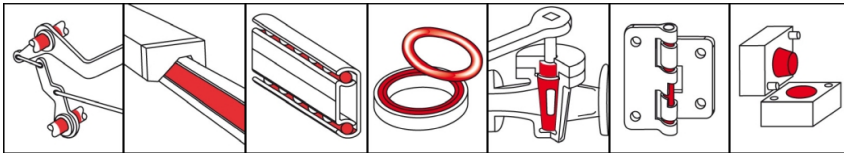


## OKS 1035/1 Silikonöl, 350 cSt



### Beschreibung

OKS 1035/1 ist ein Silikonöl und eignet sich bestens als Gleit- und Trennmittel für Kunststoffe und Elastomere.

### Einsatzgebiete

- Trennmittel bei Gieß-, Spritzguss-, Blasform- und Extrudiervorgängen von Kunststoffen und Elastomeren
- Verhindert das Anhaften, z.B. von Kleb- und Dichtstoffüberschüssen oder Wasserbenetzung
- Gleitmittel gegen geräuscherzeugendes Reiben von Kunststoffen, Elastomeren und Metallen mit und untereinander
- Schmierung von Schneidkanten in der Papier-, Karton-, Furnier-, und Textilien verarbeitenden Geräte, für leichtes Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen, z.B. im Türen- und Fensterbau

### Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch ausgeprägte Oberflächenbenetzung und Bildung extrem dünner Schmierfilme
- Trennende Wirkung mit antistatischen Eigenschaften
- Vielseitiger Einsatz zum dauerhaften Schmieren, Schützen, Pflegen und Imprägnieren
- Neutrales Verhalten gegenüber Kunststoffen und Elastomeren
- Beständig gegen Wasser und Witterungseinflüsse
- NSF H1 registriert
- MOSH/MOAH frei (gemäß Rezeptur)

### Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Eisen- und Stahlindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Kommunaltechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Glas- und Gießereiindustrie
- Bahntechnik

# OKS 1035/1

## Silikonöl, 350 cSt

### Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Mit Pinsel, Tropföler oder Tauchen gleichmäßig dünn auftragen. Bei niedrigviskosen Ölen erfolgt die Verteilung meist selbstständig (Spreitwirkung). Überschüsse vermeiden. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Auf Silikon basierende Kunststoffe, wie z.B. Silikonkautschuk, können durch Silikonöl angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoff darf kein Silikonöl eingesetzt werden. Trübungen können nicht ausgeschlossen werden. Trübungen haben keinen Einfluss auf die Qualität des Produktes.

### Liefergebinde

- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

### Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
<b>Zusammensetzung</b>				
Grundöl				Polydimethylsiloxan
<b>Anwendungstechnische Daten</b>				
Viskosität	DIN 51 562-1	bei 25°C	mm <sup>2</sup> /s	350
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	< -50
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 280
Untere Einsatztemperatur			°C	-55
Obere Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				transparent
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,97
<b>Zulassung</b>				
Freigabe Lebensmitteltechnik				<a href="#">NSF H1, Reg.-Nr. 154506</a>
Trinkwasser Zulassung	WRAS (UK)			Prüfzeugnis WRAS 240355023

**Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG**  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /  
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.