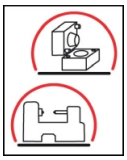
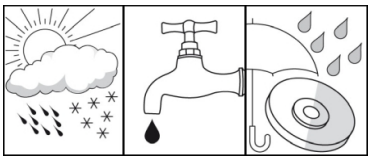
a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2300
Formenschutz





Beschreibung

OKS 2300 erzeugt einen grifffest-trockenen und sauberen Schutzfilm für Metalle. Es bietet sehr guten Korrosionsschutz zur Lagerung von eingelagerten Formen, und ist durch die grüne Einfärbung sehr gut erkennbar.

Einsatzgebiete

- Konservierung blanker Metalloberflächen aller Art, die längere Zeit gelagert werden und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind
- Zur kurz- und langfristigen Konservierung von Formen
- Zur Erzeugung dünner Wachsüberzüge mit farblicher Kennzeichnung zur leichten Erkennbarkeit
- Idealer Bereitschafts- und Lagerschutz für Ersatzteile mit direkter Einbaumöglichkeit

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gute Filmbildungseigenschaften
- Hervorragender Korrosions- und Oxidationsschutz
- Keine Entfettung vor Inbetriebnahme nötig, da mit allen Schmierstoffen verträglich
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Geeignet für alle Klimazonen
- Sprayversion OKS 2301

Branchen

- Glas- und Gießereiindustrie
- Chemieindustrie
- Bahntechnik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Oberflächen reinigen, am besten erst mechanisch und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Die Oberflächen müssen metallisch blank und trocken sein. OKS 2300 vor Gebrauch gründlich aufrühren. Die Applikation erfolgt vorzugsweise durch Tauchen oder Spritzen, im Einzelfall auch durch Streichen, in gleichmäßig dünnem Film auf die vorbereitete Oberfläche. OKS 2301 gut aufschütteln. Gleichmäßig aus 20-30 cm Entfernung aufsprühen. Örtliche Überschüsse vermeiden. Trocknungszeiten gemäß den nachfolgenden technischen Daten.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2300
Formenschutz

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Lösemittel				Siedegrenzenbenzin
Festschmierstoffe				synthetisches Wachs
Additive				Korrosionsschutz
Anwendungstechnische Daten				
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	70
Optimale Schichtdicke	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
Oberflächenbedeckung			m^2/l	ca. 20
Verarbeitungstemperatur			°C	20-25
Trocknungszeit		20°C	min	6
Farbe				grünlich
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm^3	0,80
Salzsprühnebeltest	DIN EN ISO 9227	Schichtdicke 50 µm	h	> 1.000
Zulassung				
UFI				25YK-V0E6-7008-WRXH

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG