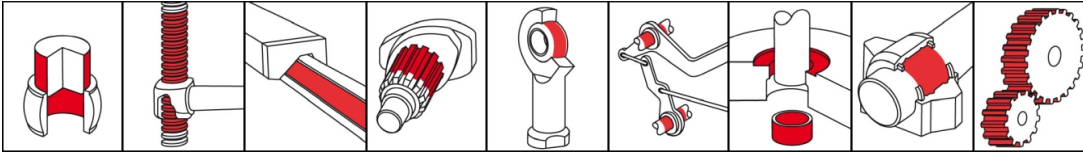


OKS 221

MoS₂-Paste Rapid, Spray



Mo_x - Active

Beschreibung

Montagepaste mit sehr hohem MoS₂-Gehalt für Press- und Umformvorgänge sowie Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Montagepaste zum Auf- und Einpressen von Rädern, Wellen, Bandagen oder Lagern
- Gleitgrundierung von Bewegungsgewinden, Führungen und Gleitbahnen zur Vermeidung von Ruckgleiten, Fressen und Verschleiß
- Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitflächen, z.B. Gleitlagern, Zahnradern, Kurbelwellen mit Erzeugung von Notlaufeigenschaften
- Geeignet bei Spanlosumformung schwieriger Art, z.B. Aufdomen, Drücken oder Prägen, unter Vermeidung kritischer Metallkontakte und Verschweißungen

Vorteile und Nutzen

- Sofort wirksamer Schutz vor Fressen, Verschleiß und Ruckgleiten bei sehr hohen Belastungen
- Kein Einarbeiten in die Gleitfläche erforderlich
- Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität von MoS₂ zu Metallen
- Niedrigste Reibung bei höchster Belastbarkeit
- Erhöhte Betriebssicherheit bewegter Maschinenteile durch Notlaufeigenschaften
- Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung

Branchen

- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Logistik
- Chemieindustrie
- Schiffsbau und Marineteknik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Kommunaltechnik

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 220 dünn und gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel auftragen. OKS 221 gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse entfernen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

OKS 221

MoS₂-Paste Rapid, Spray

Liefergebinde

- 400 ml Spray

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Verdicker				ohne
Festschmierstoffe				andere Festschmierstoffe
Festschmierstoffe				MoS ₂
Additive				Mo _x -Active
Anwendungstechnische Daten				
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	260-290
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	450
Obere Einsatztemperatur		Trennung unter Sauerstoff-Ausschluss	°C	630
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,68
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.200
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,07
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,05, kein Rattern
Zulassung				
UFI				Y4H1-60MF-000H-7DKX

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Produkt nur für gewerbliche Anwender. Sicherheitsdatenblatt zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.