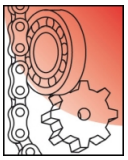


PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2650
Industriereiniger





Beschreibung

Hochkonzentrierter Reiniger auf Wasserbasis zur Entfernung von öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen.

Einsatzgebiete

- Reinigung von Kühlgeräten, Getränke- und Warenautomaten
- Reinigung von Fliesen, Keramiken oder Naturstein
- Reinigung von Baumaschinen und LKW (-Planen)
- Reinigung von Werkzeugmaschinen und Werkstattböden

Branchen

- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Logistik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Chemieindustrie
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Wartung und Instandhaltung
- Kommunaltechnik
- Bahntechnik

Vorteile und Nutzen

- NSF A1 registriert
- Kennzeichnungsfrei nach Verordnung (EG) Nr. 1272/2008
- Frei von organischen Lösemittel und Phosphaten
- Leicht biologisch abbaubar
- Gutes Abscheideverhalten
- Schont Kunststoffe, Dichtungen, Gummi und empfindliche Metalloberflächen
- Je nach Verschmutzungsgrad bis 1:10 verdünnbar
- Zum Einsatz mit Hochdruckreinigern geeignet
- Formuliert ohne MOSH/MOAH

Anwendungshinweise

OKS 2650 wird anwendungsfertig geliefert, eine zusätzliche Verdünnung ist normalerweise nicht notwendig. Für die Reinigung von Spiegeln und Glasflächen muss der Reiniger stärker verdünnt (1:10) werden. Nach dem Aufsprühen mechanisch einarbeiten und anschließend einige Minuten einwirken lassen. Danach mit klarem Wasser abspülen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen Anwendung wiederholen. Achtung: Bei Metalloberflächen, die im Kontakt mit Wasser korrodieren können, muss die gereinigte Oberfläche gründlich getrocknet werden. OKS 2650 ist nicht für die Reinigung von Alkalisensitiven Materialien, Acryl- und Polycarbonat-Glas geeignet. Wir empfehlen, vor der Anwendung die Beständigkeit der Oberfläche zu prüfen.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG



PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 2650
Industriereiniger

Liefergebinde

- 500 ml Pumpsprüher
- 1 l Flasche
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass
- 1000 l Container

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Basis				Wasser
Additive				Silikate
Additive				nichtionische Tenside
Anwendungstechnische Daten				
Farbe				rot
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	1,04
Produktspezifische Daten				
Verdünnung				mit Wasser, max. 1:10
pH-Wert				10,7 (Konzentrat)
Biologische Abbaubarkeit	OECD 301 B: 1992-07	≥ 60 %; 28 Tage	%	86
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF A1, Reg.-Nr. 129003

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG